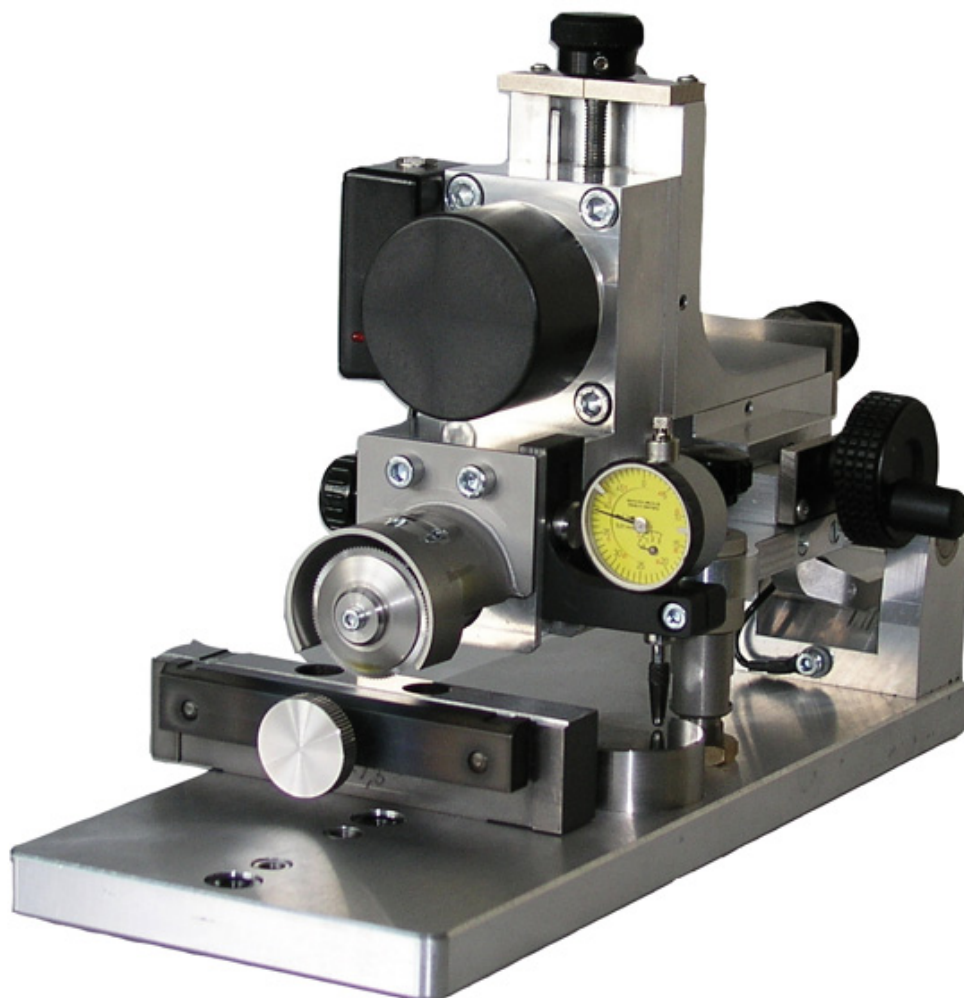


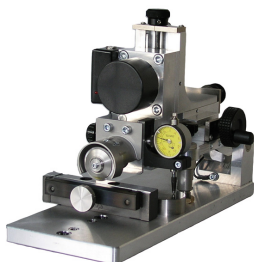
TESTFEHLERSÄGE

Präzise Referenzfehler für zuverlässige Kalibrierung



TESTFEHLERSÄGE

Präzise Referenzfehler für zuverlässige Kalibrierung



Längs- und Querfehler einfach und reproduzierbar erzeugen. Definierte Referenzfehler bilden eine wichtige Grundlage für die zuverlässige Kalibrierung und Überprüfung zerstörungsfreier Prüfsysteme. Internationale Prüfnormen wie die EN ISO 10893-Reihe legen hierfür Anforderungen an Referenzkörper und Referenznuten fest. Entscheidend ist, dass die vorgegebenen Fehlergeometrien präzise und reproduzierbar hergestellt werden können.

Die FOERSTER Testfehlersäge S20 ermöglicht das gezielte Einbringen von Längs- und Quernuten in metallische Drähte, Rohre und Stangen mit Durchmessern von 1 bis 20 mm. Mit Sägeblattstärken von 0,08 bis 0,3 mm und einer maximalen Nutlänge von 25 mm lassen sich unterschiedliche Referenzfehler präzise erzeugen. Die Tiefschnittgenauigkeit beträgt 10 µm.

Das innovative Twist-Spannsatz-Konzept ermöglicht die Positionierung für Längs- und Querfehler in nur einer Aufspannung. Durchmesserangepasste Spannsätze sorgen dabei für eine sichere Fixierung des Prüfkörpers. Die kontrollierte Bestimmung des Nullpunkts wird durch zwei LED-Anzeigen unterstützt, die den Kontakt zwischen Sägeblatt und Material anzeigen. In Kombination mit der präzisen Positionierung in x-, y- und z-Richtung entstehen so reproduzierbare Fehlergeometrien für eine zuverlässige Kalibrierung.

Für unterschiedliche Anforderungen stehen Sägeblätter aus HSS (High Speed Steel) und HM (Hartmetall) zur Verfügung. Während HSS standardmäßig eingesetzt wird, bietet HM eine höhere Verschleißfestigkeit. Mit einem Gewicht von nur 3,7 kg und dem mitgelieferten Transportkoffer lässt sich die Testfehlersäge zudem flexibel einsetzen und sicher transportieren.

IHRE VORTEILE AUF EINEN BLICK

Präzise Referenzfehler: Längs- und Quernuten mit einer Tiefschnittgenauigkeit von 10 µm

Flexible Fehlergeometrien: Sägeblattstärken von 0,08 bis 0,3 mm und Nutlängen bis 25 mm

Einmaliges Spannen: Positionierung für Längs- und Querfehler ohne erneutes Einspannen des Prüfkörpers

Sichere Fixierung: Durchmesserangepasste Twist-Spannsätze für Drähte, Rohre und Stangen von 1 bis 20 mm

Kontrollierte Nullpunktbestimmung: LED-Anzeigen signalisieren den Kontakt zwischen Sägeblatt und Prüfkörper

Flexible Sägeblattauswahl: HSS- und HM-Sägeblätter für unterschiedliche Anforderungen an Schnitt und Verschleißfestigkeit

TECHNISCHE INFORMATIONEN

PRÜFMATERIAL:	Metallische Drähte, Rohre und Stangen
DURCHMESSERBEREICH:	1 – 20 mm
NETZANSCHLUSS:	100 – 240 V / 47 – 63 Hz
EXTERNES NETZTEIL:	12 V
LEISTUNGSAufNAHME:	max. 24 W
MOTORDREHZAHl:	— 200 U/min bei HSS — 600 U/min bei HM
UMGEBUNGSTEMPERATUR IM BETRIEB:	+5 °C bis +45 °C
UMGEBUNGSTEMPERATUR BEI LAGERUNG:	–20 °C bis +70 °C
MAXIMALE RELATIVE LUFTFEUCHTIGKEIT:	85 %, Betauung nicht zulässig
MASSE DER TESTFEHLERSÄGE:	3,7 kg
AUSSENDURCHMESSER DES SÄGEBLATTs:	32 mm
INNENDURCHMESSER DES SÄGEBLATTs:	8 mm
SÄGEBLATTStÄRKEN (NUTBREITE):	0,08 / 0,1 / 0,2 / 0,3 mm
MAXIMALE NUTLÄNGE:	25 mm
LÄNGENSCHNITTGENAUIGKEIT:	100 µm
TIEFENSCHNITTGENAUIGKEIT:	10 µm
SÄGEBLATTMATERIAL:	HSS / HM
TRANSPORTKOFFER (B × H × T):	580 × 400 × 165 mm
MASSE INKL. TRANSPORTKOFFER UND SPANNSÄTZEN:	11 kg

NORMEN

DIN EN ISO 10893: Definiert Anforderungen und Prüfverfahren für die automatisierte zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren.



foerstergroup.com



Die FOERSTER-Gruppe ist mit Tochtergesellschaften und Vertretungen in über 60 Ländern weltweit vertreten. Eine vollständige Übersicht finden Sie auf unserer Website.

Zentrale
Institut Dr. Foerster GmbH & Co. KG

In Laisen 70
72766 Reutlingen
Germany

+49 7121 140 0
info@foerstergroup.com

© Copyright 2026 – Urheberrechtshinweis: Alle Inhalte dieses Werks, insbesondere Texte, Fotos und Grafiken, sind urheberrechtlich geschützt. Sofern nicht ausdrücklich anders angegeben, liegt das Urheberrecht bei der Institut Dr. Foerster GmbH & Co. KG. Bitte kontaktieren Sie uns, wenn Sie Teile dieses Werks verwenden möchten.

Generiert: 2026-09-24 19:30:07