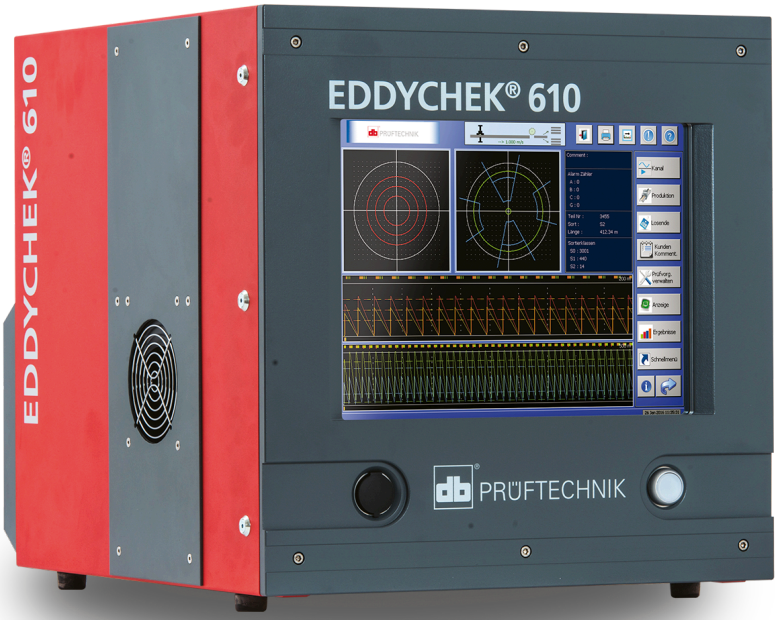
FOERSTER

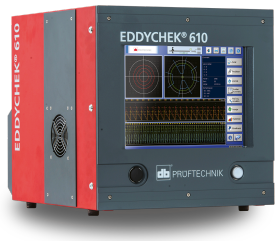
EDDYCHEK 610

Hochleistungs-Wirbelstromprüfung für anspruchsvolle Prüfaufgaben



EDDYCHEK 610

Hochleistungs-Wirbelstromprüfung für anspruchsvolle Prüfaufgaben



Erkennt selbst kleinste Fehler sicher – auch bei höchsten Prüfgeschwindigkeiten. Der EDDYCHEK 610 ist das High-End-Modell der EDDYCHEK-6-Serie und wurde für Prüfaufgaben entwickelt, die maximale Prüftiefe, umfassende Konfigurationsmöglichkeiten und eine reibungslose Integration in automatisierte Produktionslinien erfordern. Mit bis zu zehn unabhängigen Kanälen und sechs Prüfpositionen unterstützt er komplexe Multisensor-Setups, rotierende Systeme und anspruchsvolle Prüfstrategien, die weit über Standardanwendungen hinausgehen.

Die vollständig digitale Signalverarbeitung — mit eigenen Oszillatoren pro Kanal und patentierter Demodulation — ermöglicht eine herausragende Signalqualität über verschiedenste Materialien und hohe Produktionsgeschwindigkeiten hinweg. Die moderne Touch-Bedienung erleichtert die Konfiguration, während das robuste IP52-Industriegehäuse für langfristige Zuverlässigkeit sorgt.

Im Vergleich zum EDDYCHEK 605 bietet der 610 doppelt so viele Kanäle, mehr Prüfpositionen und erweiterte I/O-Optionen und ist damit die erste Wahl für komplexe und hochkapazitive Prüfszenarien.

IHRE VORTEILE AUF EINEN BLICK

Maximale Prüfleistung: Bis zu zehn Kanäle für anspruchsvolle und mehrstufige Prüfkonfigurationen.

Überragende Signalanalyse: Voll digitale Verarbeitung mit großem Frequenzbereich und patentierter Demodulation.

Für hohe Geschwindigkeiten ausgelegt: Zuverlässige, reproduzierbare Ergebnisse auch bei sehr schnellen Produktionslinien.

Einfach zu bedienen: Hochauflösender Touchscreen mit klar strukturierten Menüs.

Industrietauglich: IP52-Schutz und robustes, EMV-konformes Gehäuse.

Erweiterte Integration: Mehr Ein- und Ausgänge sowie vielfältige Kommunikationsschnittstellen.

Transparente Datenverarbeitung: Echtzeitdarstellung, XML-Export, optionale SQL-Anbindung und EDDYTREND-Unterstützung.

Wartungsfreundlich: Modulare Bauweise für schnellen Komponentenwechsel und geringe Stillstandszeiten.

TECHNISCHE INFORMATIONEN

PRÜFARCHITEKTUR	Bis zu 10 Kanäle und 6 Prüfpositionen (rotierend, differenziell, absolut, FERROCHEK)
SIGNALVERARBEITUNG	Voll digital, eigener Oszillator pro Kanal, patentierte Demodulation
FREQUENZBEREICH	100 Hz – 1 MHz
PRODUKTIONSGESCHWINDIGKEIT	Inline bis 20 m/s, Drahtanwendungen bis 250 m/s, Offline bis 10 Stück/s
FEHLERLOKALISIERUNG	Hohe Auflösung, verschiedene Maskentypen und Alarmstufen
MATERIAL-/PRODUKTBEREICH	Rohre, Stäbe, Drähte, Bänder, Profile; alle leitfähigen Materialien
DATENMANAGEMENT	XML-Export, optionale SQL-Anbindung, kompatibel mit EDDYTREND
SCHNITTSTELLEN	16 Eingänge / 16 Ausgänge (24 V), USB, Encoder-Eingang, Ethernet
BENUTZEROBERFLÄCHE	15"-Touchscreen, intuitive grafische Bedienung, Mehrsprachigkeit
INDUSTRIEAUSFÜHRUNG	IP52, EMV-konform, Einsatztemperatur -10 °C bis +40 °C
ABMESSUNGEN / GEWICHT	461.6 × 444 × 556 mm; up to 40 kg
STROMVERSORGUNG	100 – 240 V; max. 200 VA
SPEICHER	128 GB SSD

FOERSTER

foerstergroup.com

Die FOERSTER-Gruppe ist mit Tochtergesellschaften und Vertretungen in über 60 Ländern weltweit vertreten. Eine vollständige Übersicht finden Sie auf unserer Website.

Zentrale

Institut Dr. Foerster GmbH & Co. KG

In Laisen 70
72766 Reutlingen
Germany

+49 7121 140 0
info@foerstergroup.com

© Copyright 2026 – Urheberrechtshinweis: Alle Inhalte dieses Werks, insbesondere Texte, Fotos und Grafiken, sind urheberrechtlich geschützt. Sofern nicht ausdrücklich anders angegeben, liegt das Urheberrecht bei der Institut Dr. Foerster GmbH & Co. KG. Bitte kontaktieren Sie uns, wenn Sie Teile dieses Werks verwenden möchten.

Generiert: 2026-10-15 18:44:56