

DEFECTOMAT SCHWEISSNAHTTASTER MIT HALTER

Sensor zur partiellen Wirbelstromprüfung von Schweißnähten



Wirbelstromprüfung von Schweißnähten.

Längsnahtgeschweißte Rohre können mit dem einfachen Schweißnahttaster sowie dem dazugehörigen Halter geprüft werden. Diese sind horizontal bis 200 mm und vertikal bis 270 mm verstellbar als auch aus der Prüfposition nach oben schwenk- und verriegelbar.

Der geringe Platzbedarf ermöglicht die Integration in jede Schweißlinie, zumal keine Magnetisierung erforderlich ist.

IHRE VORTEILE AUF EINEN BLICK

Universeller Schweißnahttaster: Nur ein Schweißnahttaster nötig für alle Rohrabmessungen

Platzsparende Integration: Geringer Platzbedarf ermöglicht die Integration in jede Schweißlinie

Temperaturbeständig: Der wassergekühlte Thermtaster ermöglicht Prüftemperaturen bis + 1200 °C

Ohne Magnetisierung: Magnetisierung nicht erforderlich

TECHNISCHE INFORMATIONEN

SPURBREITE:	10 mm bzw. 5 mm
ABSTAND VON DER ZU PRÜFENDEN MATERIALOBERFLÄCHE:	1 mm – max. 5 mm
FREQUENZBEREICH:	1 kHz – 100 kHz
MATERIALARTEN:	Ferromagnetisches, nicht-ferromagnetisches und austenitisches Material
HÖHENVERSTELLUNG:	um 270 mm

foerstergroup.com



Die FOERSTER-Gruppe ist mit Tochtergesellschaften und Vertretungen in über 60 Ländern weltweit vertreten. Eine vollständige Übersicht finden Sie auf unserer Website.

Zentrale
Institut Dr. Foerster GmbH & Co. KG

In Laisen 70
72766 Reutlingen
Germany

+49 7121 140 0
info@foerstergroup.com

© Copyright 2026 – Urheberrechtshinweis: Alle Inhalte dieses Werks, insbesondere Texte, Fotos und Grafiken, sind urheberrechtlich geschützt. Sofern nicht ausdrücklich anders angegeben, liegt das Urheberrecht bei der Institut Dr. Foerster GmbH & Co. KG. Bitte kontaktieren Sie uns, wenn Sie Teile dieses Werks verwenden möchten.

Generiert: 2026-09-25 00:24:55