

DEFECTOMAT ECM

Kompakte Wirbelstromprüfung für die wirtschaftliche
Qualitätssicherung von Langprodukten



DEFECTOMAT ECM

Kompakte Wirbelstromprüfung für die wirtschaftliche Qualitätssicherung von Langprodukten



Die einfache Lösung für zuverlässige Gut-/Schlecht-Prüfungen. Der DEFECTOMAT ECM ist ein kompaktes, modulares Wirbelstromprüfgerät für die zerstörungsfreie Prüfung von Langprodukten wie Rohren, Stangen, Draht und Profilen. Als wirtschaftliche Einstiegslösung ermöglicht er eine zuverlässige Oberflächenprüfung und eine schnelle Gut-/Schlecht-Klassifizierung direkt in der Produktionslinie.

Dank seines modularen Aufbaus lässt sich der DEFECTOMAT ECM flexibel an unterschiedliche Prüfaufgaben anpassen. Verschiedene Festfrequenzmodule sowie ein optionales Mehrfrequenzmodul ermöglichen eine bedarfsgerechte Konfiguration, während optionale Erweiterungen wie ein Absolutkanal zusätzliche Anwendungen, beispielsweise die Erkennung offener Schweißnähte, unterstützen.

Mit seinen kompakten Abmessungen, der einfachen Bedienung und der unkomplizierten Integration in Schaltschränke eignet sich der DEFECTOMAT ECM ideal für Standardanwendungen der automatisierten Qualitätssicherung. Über einen angeschlossenen Leitrechner lassen sich Prüfergebnisse dokumentieren, statistisch auswerten und archivieren.

IHRE VORTEILE AUF EINEN BLICK

Wirtschaftlicher Einstieg in die Wirbelstromprüfung: Kompakte und kosteneffiziente Lösung für die automatisierte Qualitätssicherung von Langprodukten.

Modular erweiterbar: Passen Sie das System mit Festfrequenz-, Mehrfrequenz- oder Absolutkanal-Modulen flexibel an Ihre Prüfaufgabe an.

Zuverlässige Gut-/Schlecht-Klassifizierung: Schnelle und einfache Bewertung des Prüfmateri als für effiziente Produktionsprozesse.

Einfache Bedienung: Intuitive Bedienelemente und LED-Bargraph ermöglichen eine schnelle Parametrierung und übersichtliche Signaldarstellung.

Kompakte Integration: Das platzsparende Modul lässt sich problemlos in bestehende Schaltschränke und Produktionsanlagen integrieren.

Anbindung an die Anlagensteuerung: Die integrierte PLC-Schnittstelle unterstützt die Steuerung von Prüfablauf, Sortierung und Grenzwertüberwachung.

Dokumentation der Prüfergebnisse: Über einen angeschlossenen Leitrechner können Prüfdaten protokolliert, ausgewertet und archiviert werden.

Mit Ihren Anforderungen skalierbar: Erweitern Sie das System jederzeit um zusätzliche Funktionen und passen Sie es an wachsende Prüfanforderungen an.

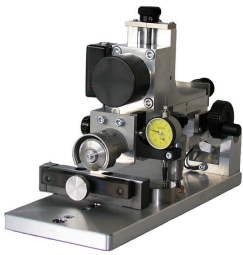
NORMEN

DIN EN ISO 15549: Beschreibt die allgemeinen Grundlagen der Wirbelstromprüfung.

TECHNISCHE INFORMATIONEN

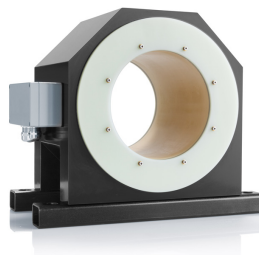
PRÜFKANÄLE:	1, optional zusätzlicher Absolutkanal
PRÜFFREQUENZEN:	10 kHz, optional Frequenzmodul, max. 8 Stufen
FILTERUNG:	HP+TP manuell in 25 Stufen einstellbar, 1 Hz – 16 kHz
VERSTÄRKUNG:	max. Dynamikbereich 102 dB
PRÜFGESCHWINDIGKEIT:	max. 150 m/s
SENSORÜBERWACHUNG:	Unterbrechung, Übersteuerung

ZUBEHÖR



TESTFEHLERSÄGE

Präzise Referenzfehler für zuverlässige Kalibrierung



EMAG

Entmagnetisierungseinrichtung für ferromagnetische Drähte, Stangen und Rohre



MAG

Magnetisierungsversorgung für ferromagnetische Drähte, Stangen und Rohren



FARBMARKIERUNG

Präzise Markierung von Fehlern auf dem Prüfteil



foerstergroup.com



Die FOERSTER-Gruppe ist mit Tochtergesellschaften und Vertretungen in über 60 Ländern weltweit vertreten. Eine vollständige Übersicht finden Sie auf unserer Website.

Zentrale
Institut Dr. Foerster GmbH & Co. KG

In Laisen 70
72766 Reutlingen
Germany

+49 7121 140 0
info@foerstergroup.com

© Copyright 2026 – Urheberrechtshinweis: Alle Inhalte dieses Werks, insbesondere Texte, Fotos und Grafiken, sind urheberrechtlich geschützt. Sofern nicht ausdrücklich anders angegeben, liegt das Urheberrecht bei der Institut Dr. Foerster GmbH & Co. KG. Bitte kontaktieren Sie uns, wenn Sie Teile dieses Werks verwenden möchten.

Generiert: 2026-10-15 07:48:40