



DEFECTOMAT DI

Kompakte Inline-Wirbelstromprüfung mit zentraler Steuerung für
Rohre, Stangen, Draht und Profile



DEFECTOMAT DI

Kompakte Inline-Wirbelstromprüfung mit zentraler Steuerung für Rohre, Stangen, Draht und Profile



Der wirtschaftliche Einstieg in die automatisierte

Qualitätssicherung. Der DEFECTOMAT DI ist ein kompaktes Wirbelstromprüfgerät zur zerstörungsfreien Prüfung von Langprodukten wie Rohren, Stangen, Draht und Profilen. Entwickelt für die kontinuierliche Qualitätssicherung und Prozessüberwachung erkennt er zuverlässig Oberflächen- und oberflächennahe Fehler und unterstützt stabile Produktionsprozesse entlang der gesamten Fertigungslinie.

Als wirtschaftliche Einstiegslösung für die automatisierte Wirbelstromprüfung bietet der DEFECTOMAT DI alle Funktionen für die gängigsten Prüfaufgaben. Die Bedienung, Parametrierung und Archivierung erfolgen komfortabel über einen externen, per Ethernet angebundenen PC. Dadurch lässt sich das System besonders einfach in vernetzte Produktionsumgebungen integrieren und zentral verwalten.

Dank flexibler Zwei-Kanal-Technologie mit optionaler Diff/Abs-, Diff/Diff- oder Diff/FERROMAT-Auswertung, zwölf Prüffrequenzen von 1 bis 1.000 kHz sowie intelligenter Signalauswertung passt sich der DEFECTOMAT DI unterschiedlichsten Werkstoffen und Anwendungen an. Mehrere Geräte können von einem zentralen Arbeitsplatz aus gesteuert werden und ermöglichen so eine effiziente Qualitätsüberwachung über mehrere Produktionslinien hinweg.

IHRE VORTEILE AUF EINEN BLICK

Wirtschaftlicher Einstieg in die automatisierte Qualitätssicherung: Alle wichtigen Funktionen für die gängigsten Anwendungen der Wirbelstromprüfung in einem kompakten System.

Zentrale Bedienung: Prüfung, Parametrierung und Archivierung erfolgen komfortabel über einen externen PC mit Ethernet-Anbindung.

Mehrlinienbetrieb: Mehrere DEFECTOMAT DI können zentral von einem Arbeitsplatz aus gesteuert und überwacht werden.

Flexible Zwei-Kanal-Prüfung: Konfigurieren Sie Diff/Abs-, Diff/Diff- oder Diff/FERROMAT-Kombinationen für unterschiedlichste Prüfaufgaben.

Zuverlässige Prüfergebnisse: Zwölf Prüffrequenzen von 1 bis 1.000 kHz, automatische Filternachführung und Sektorsignalanalyse sorgen für eine präzise Fehlererkennung.

Einfache Integration: Kompaktes Design, Ethernet-Schnittstelle und Fernparametrierung ermöglichen die nahtlose Einbindung in bestehende Produktionssysteme.

Flexibel erweiterbar: Starten Sie mit einer Standardkonfiguration und ergänzen Sie das System bei Bedarf um optionale Funktionen.

Hohe Anlagenverfügbarkeit: Sensorüberwachung, protokollierte Kalibrierung und steckerkompatible Anschlüsse vereinfachen Wartung, Modernisierung und den Austausch bestehender Systeme.

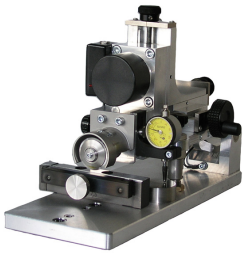
NORMEN

— DIN EN ISO 15549

TECHNISCHE INFORMATIONEN

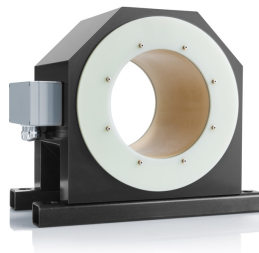
PRÜFKANÄLE:	max. 2 unabhängige Kanäle, Differenz- oder statischer Betrieb, 2. Prüfkanal auch als FERROMAT möglich
PRÜFFREQUENZEN:	1, 3, 6, 10, 12, 15 20, 30, 60, 100, 300, 1000 kHz (weitere optional)
FILTERUNG:	manuell in 25 Stufen, 1 Hz – 16 kHz
VERSTÄRKUNG:	max. Dynamikbereich 102 dB
PRÜFGESCHWINDIGKEIT:	max. 150 m/s
SENSORÜBERWACHUNG:	Unterbrechung, Kurzschluss, Übersteuerung

ZUBEHÖR



TESTFEHLERSÄGE

Präzise Referenzfehler für zuverlässige Kalibrierung



EMAG

Entmagnetisierungseinrichtung für ferromagnetische Drähte, Stangen und Rohre



MAG

Magnetisierungsversorgung für ferromagnetische Drähte, Stangen und Rohren



FARBMARKIERUNG

Präzise Markierung von Fehlern auf dem Prüfteil



foerstergroup.com



The FOERSTER Group is represented by subsidiaries and representatives in over 60 countries worldwide. You can find a complete overview on our website.

Headquarters

Institut Dr. Foerster GmbH & Co. KG

In Laisen 70
72766 Reutlingen
Germany

+49 7121 140 0
info@foerstergroup.com

© Copyright 2026 – Copyright notice: All contents of this work, in particular texts, photographs and graphics, are protected by copyright. Unless explicitly stated otherwise, the copyright lies with Institut Dr. Foerster GmbH & Co. KG. Please contact us if you wish to use any part of this work.

Generiert: 2026-09-22 17:58:32