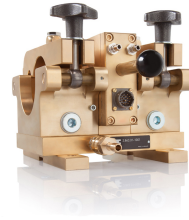


DEFECTOTHERM

Wirbelstrom Sensorsystem mit Thermospulen für Heianwendungen bei Drähten, Rohren und Stangen



Auch in der Hitze beständig. Die Wirbelstrom-Methode ist auch unter extremen Bedingungen ohne Kompromisse einsetzbar: Materialgeschwindigkeiten bis 150 m/s und Drahttemperatur bis 1200 °C sind für die DEFECTOTHERM-Sensoren kein Hindernis. Mit den speziellen Thermospulen und Sensorensysteme können die Drähte, Rohre und Stangen direkt in der Walzlinie geprüft werden.

IHRE VORTEILE AUF EINEN BLICK

Sensorsystem für die Heidrahtprfung bis +1200 °C

Wassergekühlte Durchlauf-Thermospulen

Online-Prüfung direkt in der Walzlinie

Ausgelegt für höchste Produktionsgeschwindigkeiten

Schneller Dimensionswechsel in der Linie

Volle Funktionalität ohne Schiebetisch

Bedienseite vor Ort ohne Spezialwerkzeuge anpassbar

TECHNISCHE INFORMATIONEN

MATERIALDURCHMESSER:	von ca. 5 mm – 65 mm
PRÜFOBJEKTTEMPERATUR:	bis +1200 °C
PRÜFBARES MATERIAL:	Ferromagnetisches, Nicht-Ferromagnetisches und Austenitisches Material
PRÜFGESCHWINDIGKEIT:	bis 150 m/s

foerstergroup.com



Die FOERSTER-Gruppe ist mit Tochtergesellschaften und Vertretungen in über 60 Ländern weltweit vertreten. Eine vollständige Übersicht finden Sie auf unserer Website.

Zentrale
Institut Dr. Foerster GmbH & Co. KG

In Laisen 70
72766 Reutlingen
Germany

+49 7121 140 0
info@foerstergroup.com

© Copyright 2026 – Urheberrechtshinweis: Alle Inhalte dieses Werks, insbesondere Texte, Fotos und Grafiken, sind urheberrechtlich geschützt. Sofern nicht ausdrücklich anders angegeben, liegt das Urheberrecht bei der Institut Dr. Foerster GmbH & Co. KG. Bitte kontaktieren Sie uns, wenn Sie Teile dieses Werks verwenden möchten.

Generiert: 2026-09-24 23:43:46