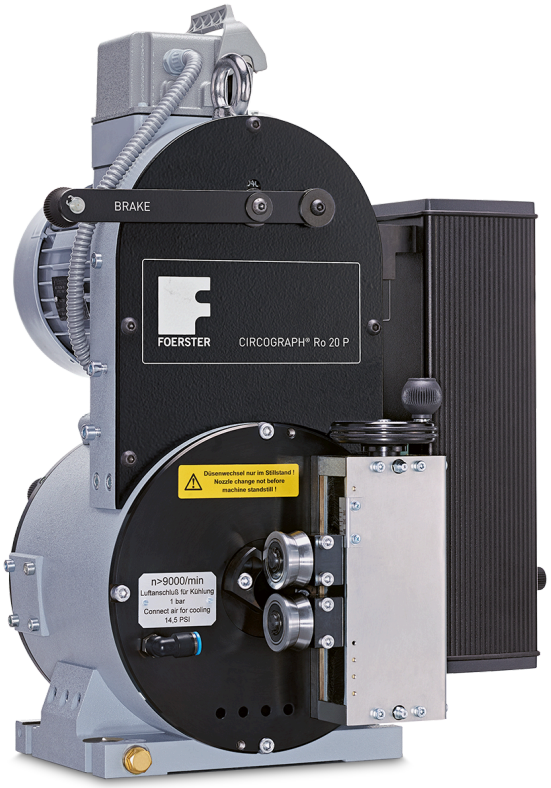
FOERSTER

CIRCOGRAPH SENSORSYSTEME

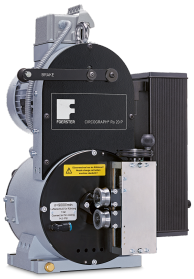
Rotierende Sensorsysteme für maximale Fehlerempfindlichkeit

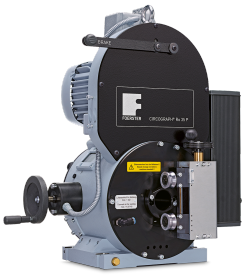


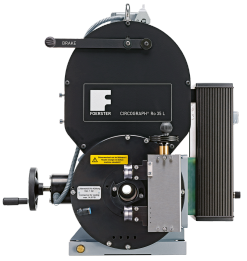
CIRCOGRAPH SENSOR SYSTEMS

CIRCOGRAPH SENSORSYSTEME

Rotierende Sensorsysteme für maximale Fehlerempfindlichkeit







Der passende Rotierkopf für jede Prüfaufgabe. Die CIRCOGRAPH-Sensorsysteme wurden für die zuverlässige Erkennung längsorientierter Oberflächenfehler auf Blankmaterial entwickelt. Unterschiedliche Rotierköpfe und Konfigurationen ermöglichen eine optimale Anpassung an Rohre, Stangen und Draht mit Durchmessern von 2 bis 130 mm.

Während der Prüfung rotieren die Sonden mit hoher Geschwindigkeit um das Prüfmaterial und erfassen dessen Oberfläche berührungslos in einer kontinuierlichen Spiralbewegung. Dadurch wird die gesamte Materialoberfläche lückenlos geprüft und selbst kleinste Oberflächenfehler werden zuverlässig erkannt.

Die hochdynamische Abstandskompensation sorgt auch bei unterschiedlichen Materialgeometrien oder exzentrisch geführtem Material für eine stabile Signalauswertung. Je nach Anwendung stehen Stift- oder Hebelvarianten der Rotierköpfe zur Verfügung, die die Sensoren zuverlässig vor Materialkontakt schützen und die Prozesssicherheit erhöhen.

IHRE VORTEILE AUF EINEN BLICK

Maximale Fehlerempfindlichkeit: Erkennt selbst kleinste längsorientierte Oberflächenfehler ab ca. 30 µm zuverlässig.

Großer Durchmesserbereich: Rotierköpfe für Prüfmaterial von 2 bis 130 mm Durchmesser.

Kontinuierliche Vollflächenprüfung: Die spiralförmige Abtastung gewährleistet eine lückenlose Prüfung der gesamten Materialoberfläche.

Zuverlässige Prüfung auch bei anspruchsvollen Geometrien: Die dynamische Abstandskompensation sorgt für eine stabile Signalauswertung bei wechselnden Materialbedingungen.

Anwendungsspezifische Konfigurationen: Unterschiedliche Rotierkopfgrößen, Spurbreiten und Prüfkopfanordnungen ermöglichen die optimale Anpassung an jede Prüfaufgabe.

Erhöhter Sensorschutz: Optionale Hebelvarianten schützen die Sensoren vor unkontrollierten Materialenden und erhöhen die Anlagenverfügbarkeit.

Hohe Durchsatzleistung: Prüfgeschwindigkeiten bis 3 m/s ermöglichen eine effiziente Inline-Prüfung.

Für den industriellen Dauereinsatz entwickelt: Robuste Konstruktion für einen zuverlässigen Betrieb auch unter anspruchsvollen Produktionsbedingungen.

TECHNISCHE INFORMATIONEN

DURCHMESSERBEREICHE:	— 2 – 20 mm (Ro 20 P) — 2 – 38,5 mm (Ro 35 P) — 5 – 35 mm (Ro 35 L) — 5 – 65 mm (Ro 65) — 10 – 130 mm (Ro 130)
MAXIMALDREHZAHLEN:	— stufenlos bis 18000 U/min (Ro 20 P) — 4.500 / 9000 U/min (Ro 35 P & Ro 35 L) — 3.000 / 6000 U/min (Ro 65) — 1.500 / 3000 U/min (Ro 130)
PRÜFKÖPFE:	— 2 um 180° versetzt mit je 1 Sonde (Ro 20 P) — 4 um 90° versetzt mit je 1 Sonde (Ro 35 P & Ro 35 L) — 2 um 180° versetzt mit je 2 Sonden (Ro 65) — 2 um 180° versetzt mit je 2 Sonden (Ro 130)
SPURBREITE:	— 1.5, 2.5 oder 5 mm (Ro 20 P, Ro 35 P) — 2.5 oder 5 mm (Ro 35 L) — 2.5, 5 oder 10 mm (Ro 65) — 2.5, 5 oder 10 mm (Ro 130)
MAX. PRÜFGESCHWINDIGKEIT (BEI 100 % ABDECKUNG):	— 3 m/s (Ro 20 P, Ro 35 P, Ro 35 L) — 2 m/s (Ro 65) — 1 m/s (Ro 130)

FOERSTER



foerstergroup.com

Die FOERSTER-Gruppe ist mit Tochtergesellschaften und Vertretungen in über 60 Ländern weltweit vertreten. Eine vollständige Übersicht finden Sie auf unserer Website.

Zentrale

Institut Dr. Foerster GmbH & Co. KG

In Laisen 70
72766 Reutlingen
Germany

+49 7121 140 0
info@foerstergroup.com

© Copyright 2026 – Urheberrechtshinweis: Alle Inhalte dieses Werks, insbesondere Texte, Fotos und Grafiken, sind urheberrechtlich geschützt. Sofern nicht ausdrücklich anders angegeben, liegt das Urheberrecht bei der Institut Dr. Foerster GmbH & Co. KG. Bitte kontaktieren Sie uns, wenn Sie Teile dieses Werks verwenden möchten.

Generiert: 2026-11-02 03:17:42