FOERSTER

CIRCOGRAPH HOCHGESCHWINDIGKEITS-ROTIERKÖPFE

Rotierende Sensorsysteme für die berührungslose Wirbelstromprüfung mit maximalem Durchsatz



CIRCOGRAPH HOCHGESCHWINDIGKEITS-ROTIERKÖPFE

Rotierende Sensorsysteme für die berührungslose Wirbelstromprüfung mit maximalem Durchsatz





Maximale Durchsatzleistung bei unveränderter Fehlerempfindlichkeit. Der CIRCOGRAPH Ro 20 F wurde speziell für Anwendungen entwickelt, bei denen höchste Durchsatzleistungen bei gleichzeitig zuverlässiger Fehlererkennung gefordert sind. Das rotierende Sensorsystem eignet sich für die berührungslose Prüfung von Rohren, Stangen und Draht mit Materialdurchmessern von 2 bis 20 mm direkt im Produktionsprozess.

Vier um 90° versetzte Sensoren ermöglichen Prüfgeschwindigkeiten von bis zu 6 m/s bei vollständiger Oberflächenabdeckung.

Selbst kleinste längsorientierte Oberflächenfehler ab einer Tiefe von etwa 30 µm werden zuverlässig erkannt und über ihre gesamte Länge hochauflösend dargestellt.

Dank seines modularen Aufbaus und der identischen Mittenhöhe zum Standard-Rotierkopf Ro 20 lässt sich der Ro 20 F einfach in bestehende Prüflinien integrieren oder als direkter Austausch zur Steigerung der Produktionsleistung einsetzen.

IHRE VORTEILE AUF EINEN BLICK

Maximale Durchsatzleistung: Prüfgeschwindigkeiten bis 6 m/s steigern die Produktivität deutlich.

Hohe Fehlerempfindlichkeit: Erkennt längsorientierte Oberflächenfehler ab ca. 30 µm zuverlässig.

Vier-Sensor-Anordnung: Vier um 90° versetzte Sensoren gewährleisten eine vollständige Oberflächenprüfung auch bei hohen Materialgeschwindigkeiten.

Vielseitige Materialprüfung: Geeignet für ferromagnetische, austenitische und nichtferromagnetische Rohre, Stangen und Drähte.

Anwendungsspezifische Spurbreiten: Verfügbar mit 1,5 mm, 2,5 mm oder 5 mm Spurbreite.

Einfache Nachrüstung: Das modulare Design und die identische Mittenhöhe ermöglichen den schnellen Austausch bestehender Rotierköpfe in vorhandenen Prüflinien.

TECHNISCHE INFORMATIONEN

MATERIALDURCHMESSER:	2 – 20 mm
GEEIGNETE WERKSTOFFE:	Ferromagnetische, austenitische und nichtferromagnetische Rohre, Stangen und Drähte
MAXIMALE PRÜFGESCHWINDIGKEIT:	Bis zu 6 m/s (bei 5 mm Spurbreite)
ANZAHL DER SENSOREN:	4
SENSORANORDNUNG:	Vier Sensoren im 90°-Versatz
SPURBREITEN:	1,5 mm, 2,5 mm oder 5 mm
PRÜFTEILTEMPERATUR:	5 – 80 °C



foerstergroup.com

Die FOERSTER-Gruppe ist mit Tochtergesellschaften und Vertretungen in über 60 Ländern weltweit vertreten. Eine vollständige Übersicht finden Sie auf unserer Website.

Zentrale

Institut Dr. Foerster GmbH & Co. KG

In Laisen 70
72766 Reutlingen
Germany

+49 7121 140 0
info@foerstergroup.com

© Copyright 2026 – Urheberrechtshinweis: Alle Inhalte dieses Werks, insbesondere Texte, Fotos und Grafiken, sind urheberrechtlich geschützt. Sofern nicht ausdrücklich anders angegeben, liegt das Urheberrecht bei der Institut Dr. Foerster GmbH & Co. KG. Bitte kontaktieren Sie uns, wenn Sie Teile dieses Werks verwenden möchten.

Generiert: 2026-11-02 03:16:45