



CIRCOGRAPH DI

Kompakte Inline-Wirbelstromprüfung mit zentraler Steuerung für
längsorientierte Oberflächenfehler



CIRCOGRAPH DI

Kompakte Inline-Wirbelstromprüfung mit zentraler Steuerung für längsorientierte Oberflächenfehler



Zuverlässige Oberflächenprüfung mit maximaler Flexibilität. Der CIRCOGRAPH DI ist ein kompaktes Wirbelstromprüfsystem zur zerstörungsfreien Erkennung von längsorientierten Oberflächenfehlern auf Blankmaterial wie Rohren, Stangen und Draht. Entwickelt für Produktionslinien mit moderaten Prüfgeschwindigkeiten bietet er die gleiche zuverlässige Prüfleistung wie der CIRCOGRAPH CI, ermöglicht die Bedienung jedoch vollständig über einen externen Steuerrechner.

Bedienung, Parametrierung, Ergebnisdarstellung und Archivierung erfolgen über einen per Ethernet angebundenen PC. Durch die Trennung von Prüfelektronik und Bedieneinheit kann die Prüftechnik direkt an der Produktionslinie installiert werden, während Steuerung und Qualitätsüberwachung komfortabel von einem zentralen Arbeitsplatz aus erfolgen.

Mit zwei Prüfkanälen, stufenlos einstellbaren Prüffrequenzen von 30 kHz bis 1 MHz sowie einer großen Auswahl an rotierenden Prüfköpfen lässt sich der CIRCOGRAPH DI flexibel an unterschiedlichste Anwendungen und Produktabmessungen anpassen. Oberflächenoffene Längsfehler ab einer Tiefe von etwa 30 µm werden berührungslos und zuverlässig erkannt. Dank seiner kompakten Bauweise lässt sich das System einfach in bestehende Produktionslinien integrieren.

IHRE VORTEILE AUF EINEN BLICK

Zuverlässige Erkennung von Längsfehlern: Erkennt berührungslos längsorientierte Oberflächenfehler ab einer Tiefe von ca. 30 µm.

Zentrale Bedienung: Prüfung, Parametrierung, Ergebnisdarstellung und Archivierung erfolgen komfortabel über einen externen PC.

Flexible Prüftechnologie: Zwei Prüfkanäle, stufenlos einstellbare Prüffrequenzen von 30 kHz bis 1 MHz sowie verschiedene rotierende Prüfköpfe für unterschiedlichste Anwendungen.

Kontinuierliche Inline-Prüfung: Zuverlässige Prüfung bei Materialgeschwindigkeiten bis 3 m/s ohne Unterbrechung des Materialflusses.

Optimierte Signalverarbeitung: Abstandskompensation und optimierte Filter sorgen für stabile und reproduzierbare Prüfergebnisse.

Einfache Integration: Kompaktes Design, Ethernet-Anbindung und konfigurierbare I/O-Schnittstellen ermöglichen die nahtlose Einbindung in bestehende Produktionslinien.

Bereit für Industrie 4.0: Einfache Anbindung an übergeordnete Produktions- und Qualitätsmanagementsysteme.

Umfassende Qualitätsdokumentation: Prüfberichte und archivierte Prüfdaten gewährleisten eine vollständige Rückverfolgbarkeit.

TECHNISCHE INFORMATIONEN

PRÜFMATERIAL:	ferromagnetisch, austenitisch und nicht-ferromagnetisches Material
SENSORSYSTEM:	Rotierendes Sensorsystem mit maximal zwei gegenüberliegenden Prüfköpfen (Ro 20 und Ro35)
PRÜFFREQUENZEN:	30 kHz – 1 MHz
MAX. DURCHSATZGESCHWINDIGKEIT:	3 m/s bei lückenloser Prüfung
FEHLERNACHWEIS:	ab 30 µm bei Ro 20 / Ro 35

NORMEN

DIN EN ISO 15549: Beschreibt die allgemeinen Grundlagen der Wirbelstromprüfung.



foerstergroup.com



Die FOERSTER-Gruppe ist mit Tochtergesellschaften und Vertretungen in über 60 Ländern weltweit vertreten. Eine vollständige Übersicht finden Sie auf unserer Website.

Zentrale

Institut Dr. Foerster GmbH & Co. KG

In Laisen 70
72766 Reutlingen
Germany

+49 7121 140 0
info@foerstergroup.com

© Copyright 2026 – Urheberrechtshinweis: Alle Inhalte dieses Werks, insbesondere Texte, Fotos und Grafiken, sind urheberrechtlich geschützt. Sofern nicht ausdrücklich anders angegeben, liegt das Urheberrecht bei der Institut Dr. Foerster GmbH & Co. KG. Bitte kontaktieren Sie uns, wenn Sie Teile dieses Werks verwenden möchten.

Generiert: 2026-10-15 11:02:03