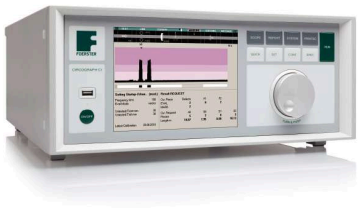
FOERSTER

CIRCOGRAPH CI

Kompakte Inline-Wirbelstromprüfung von Längsfehlern auf Blankmaterial

CIRCOGRAPH CI

Kompakte Inline-Wirbelstromprüfung von Längsfehlern auf Blankmaterial



Kompakt, intuitiv und zuverlässig prüfen. Der CIRCOGRAPH CI ist ein kompaktes Wirbelstromprüfsystem zur zerstörungsfreien Erkennung von längsorientierten Oberflächenfehlern auf Blankmaterial wie Rohren, Stangen und Draht. Entwickelt für Produktionslinien mit moderaten Prüfgeschwindigkeiten kombiniert das System eine zuverlässige Fehlererkennung mit einer intuitiven Bedienung in einem platzsparenden Gesamtkonzept.

Mit zwei Prüfkanälen, stufenlos einstellbaren Prüffrequenzen von 30 kHz bis 1 MHz sowie einer großen Auswahl an rotierenden Prüfköpfen lässt sich der CIRCOGRAPH CI flexibel an unterschiedlichste Anwendungen und Produktabmessungen anpassen.

Oberflächenoffene Längsfehler ab einer Tiefe von etwa 30 µm werden berührungslos und zuverlässig erkannt.

Die integrierte Bedienoberfläche mit Turn & Push-Steuerung ermöglicht eine schnelle Parametrierung und eine komfortable Bedienung direkt am Gerät. Ethernet-Anbindung und konfigurierbare I/O-Schnittstellen ermöglichen die einfache Integration in bestehende Produktionslinien sowie den Datenaustausch mit übergeordneten Produktions- und Qualitätsmanagementsystemen.

IHRE VORTEILE AUF EINEN BLICK

Zuverlässige Erkennung von Längsfehlern: Erkennt berührungslos längsorientierte Oberflächenfehler ab einer Tiefe von ca. 30 µm.

Kompakte Stand-alone-Lösung: Integrierte Bedienoberfläche mit Turn & Push-Steuerung für eine einfache Parametrierung und Bedienung direkt am Gerät.

Flexible Prüftechnologie: Zwei Prüfkanäle, stufenlos einstellbare Prüffrequenzen von 30 kHz bis 1 MHz sowie verschiedene rotierende Prüfköpfe für unterschiedlichste Anwendungen.

Kontinuierliche Inline-Prüfung: Zuverlässige Prüfung bei Materialgeschwindigkeiten bis 3 m/s ohne Unterbrechung des Materialflusses.

Optimierte Signalverarbeitung: Abstandskompensation und optimierte Filter sorgen für stabile und reproduzierbare Prüfergebnisse.

Einfache Integration: Ethernet-Anbindung und konfigurierbare I/O-Schnittstellen ermöglichen die nahtlose Einbindung in bestehende Produktionslinien.

Bereit für Industrie 4.0: Einfache Anbindung an übergeordnete Produktions- und Qualitätsmanagementsysteme.

Umfassende Qualitätsdokumentation: Prüfberichte können automatisch erstellt und Prüfergebnisse vollständig archiviert werden.

TECHNISCHE INFORMATIONEN

PRÜFMATERIAL:	ferromagnetisches, austenitisches und nicht-ferromagnetisches Material
SENSORSYSTEM:	Rotierendes Sensorsystem mit maximal zwei (Ro 20 und Ro 35) gegenüberliegenden Prüfköpfen
PRÜFFREQUENZEN:	30 kHz – 1 MHz
MAX. DURCHSATZGESCHWINDIGKEIT:	3 m/s bei lückenloser Prüfung
FEHLERNACHWEIS:	ab 30 µm bei Ro 20 / Ro 35

NORMEN

DIN EN ISO 15549: Beschreibt die allgemeinen Grundlagen der Wirbelstromprüfung.

FOERSTER

foerstergroup.com

Die FOERSTER-Gruppe ist mit Tochtergesellschaften und Vertretungen in über 60 Ländern weltweit vertreten. Eine vollständige Übersicht finden Sie auf unserer Website.

Zentrale

Institut Dr. Foerster GmbH & Co. KG

In Laisen 70
72766 Reutlingen
Germany

+49 7121 140 0
info@foerstergroup.com

© Copyright 2026 – Urheberrechtshinweis: Alle Inhalte dieses Werks, insbesondere Texte, Fotos und Grafiken, sind urheberrechtlich geschützt. Sofern nicht ausdrücklich anders angegeben, liegt das Urheberrecht bei der Institut Dr. Foerster GmbH & Co. KG. Bitte kontaktieren Sie uns, wenn Sie Teile dieses Werks verwenden möchten.

Generiert: 2026-10-16 07:55:58