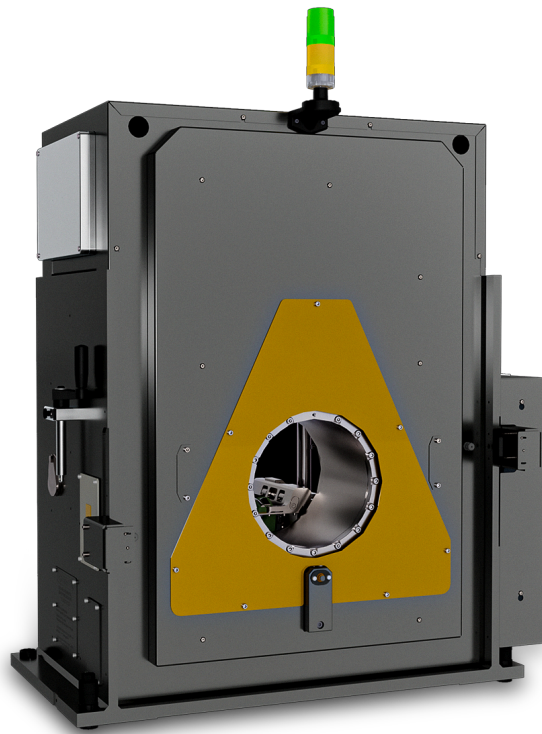




CIRCOFLUX DA SENSORSYSTEM R0 220

Hochpräzise Streuflussprüfung für Stabstahl mit großem
Durchmesser



CIRCOFLUX DA R0220

CIRCOFLUX DA SENSORSYSTEM RO 220

Hochpräzise Streuflussprüfung für Stabstahl mit großem Durchmesser



Höchste Präzision für große Stabdurchmesser. Das Sensorsystem Ro 220 erweitert den Einsatzbereich der CIRCOFLUX DA Produktfamilie gezielt für große Materialdurchmesser und anspruchsvolle Walzwerksanwendungen. Es ermöglicht die zuverlässige Oberflächenprüfung warmgewalzter ferromagnetischer Stäbe auch bei großen Querschnitten und hohen Prozessanforderungen.

Auf Basis des Wechselfeld-Streuflussverfahrens erkennt das System längsorientierte, rissartige Oberflächenfehler bereits ab 0,1 mm Tiefe reproduzierbar und normgerecht gemäß DIN EN ISO 9443. Dadurch lassen sich visuelle Prüfverfahren oder Magnetpulverprüfungen durch eine automatisierte und dokumentierbare Lösung ersetzen.

Mit einem Prüfbereich von 20 mm bis 220 mm eignet sich das Sensorsystem insbesondere für Anwendungen, bei denen große Stabdurchmesser während oder nach dem Produktionsprozess geprüft werden müssen.

Die robuste Auslegung des Sensorsystems sowie die wartungsfreie induktive Signalübertragung unterstützen einen stabilen Dauerbetrieb unter industriellen Einsatzbedingungen. In Verbindung mit der FOERSTER DA-Elektronikplattform stehen automatische Abgleichfunktionen, integrierte Diagnosetools und eine intuitive Bedienung über den FOERSTER-Touchscreen zur Verfügung.

IHRE VORTEILE AUF EINEN BLICK

Zuverlässige Fehlerdetektion: Sichere Detektion längsorientierter Oberflächenfehler ab 0,1 mm Tiefe

Großer Durchmesserbereich: Ausgelegt für große Durchmesserbereiche von 20 mm bis 220 mm

Hohe Prozessstabilität: Hohe Prozessstabilität bei großen Materialquerschnitten

Hoher Durchsatz: Durchsatzgeschwindigkeit bis zu 2,5 m/s

Wartungsfreies Signalhandling: Wartungsfreie induktive Signalübertragung

Reproduzierbare Ergebnisse: Automatische Abgleichvorgänge für reproduzierbare Prüfergebnisse

Einheitliche Bedienoberfläche: Intuitive Bedienung über die FOERSTER DA-Bedienoberfläche

Nahtlose Integration: Einfache Integration in bestehende Produktionssysteme

Zukunftssicher: AI-ready für zukünftige KI-basierte Analyse- und Assistenzfunktionen

NORMEN

DIN EN ISO 9443: Beschreibt die technischen Lieferbedingungen für warmgewalzten Stabstahl und Walzdraht. Dabei wird das magnetische Streufluss-Verfahren mit Sondenabtastung empfohlen.

TECHNISCHE INFORMATIONEN

DURCHMESSERBEREICH:	20 – 220 mm Ø
MAXIMALER LÄRMPEGEL:	70 dB (A)
LEISTUNG DES ANTRIEBMOTORS:	4,1 kW
VARIABLER DREHZAHLBEREICH:	0 – 960 U/min
AUSLAUFZEIT MIT ABBREMSEN (ABHÄNGIG VON DER DREHZAHL):	ca. 60 Sekunden bei max. Drehzahl
SPURBREITE:	160 mm
MAX. TRANSPORTGESCHWINDIGKEIT (ABHÄNGIG VON PRÜFMATERIALDURCHMESSER):	2,5 m/s
UMRÜSTZEIT BEI AUSFÜHRUNG MIT ROLLENFÜHRUNG:	ca. 5 Minuten
ZUSÄTZLICHE UMRÜSTZEIT BEI INNENROLLENFÜHRUNG:	ca. 5 Minuten
GEWICHT OHNE ROLLENFÜHRUNGEN:	ca. 910 kg
ANZAHL PRÜFKÖPFE:	2
MAX. ANZAHL VON PRÜFKANÄLEN:	2 × 40
ÜBERTRAGUNG DER SIGNALE:	induktiver Übertrager
FREQUENZ DES MAGNETISIERUNGSSTROMS:	7,5 kHz
ÜBERTRAGUNG DES MAGNETISIERUNGSSTROMS:	induktiver Übertrager
MEDIENVERBRAUCH:	4,2 kVA (bei 230 V) und 7,5 kVA (bei 400 V)
ANBINDUNG AN STROMNETZ:	TN System
SPEZIFIKATION DES PRÜFGUTS:	Ferromagnetische Stangen und Rohre mit runder Oberfläche (blank, geschält oder warmgewalzt), frei von losem Zunder, Spänen und abstehenden Graten. Prüfteilenden gratfrei, rechtwinklig getrennt und ohne Querschnittsdeformation. Flüssigkeiten und Fette sind nicht zulässig.
SPEZIFIKATION DES PRÜFGUTS – ZUL. UMGEBUNGSTEMPERATUR:	5 °C bis 45 °C
SPEZIFIKATION DES PRÜFGUTS – ZUL. RELATIVE FEUCHTIGKEIT:	bis 85 %
SPEZIFIKATION DES PRÜFGUTS – ZUL. PRÜFOBJEKTTEMPERATUR:	5 °C bis 80 °C



foerstergroup.com



Die FOERSTER-Gruppe ist mit Tochtergesellschaften und Vertretungen in über 60 Ländern weltweit vertreten. Eine vollständige Übersicht finden Sie auf unserer Website.

Zentrale
Institut Dr. Foerster GmbH & Co. KG

In Laisen 70
72766 Reutlingen
Germany

+49 7121 140 0
info@foerstergroup.com

© Copyright 2026 – Urheberrechtshinweis: Alle Inhalte dieses Werks, insbesondere Texte, Fotos und Grafiken, sind urheberrechtlich geschützt. Sofern nicht ausdrücklich anders angegeben, liegt das Urheberrecht bei der Institut Dr. Foerster GmbH & Co. KG. Bitte kontaktieren Sie uns, wenn Sie Teile dieses Werks verwenden möchten.

Generiert: 2026-10-15 23:47:54