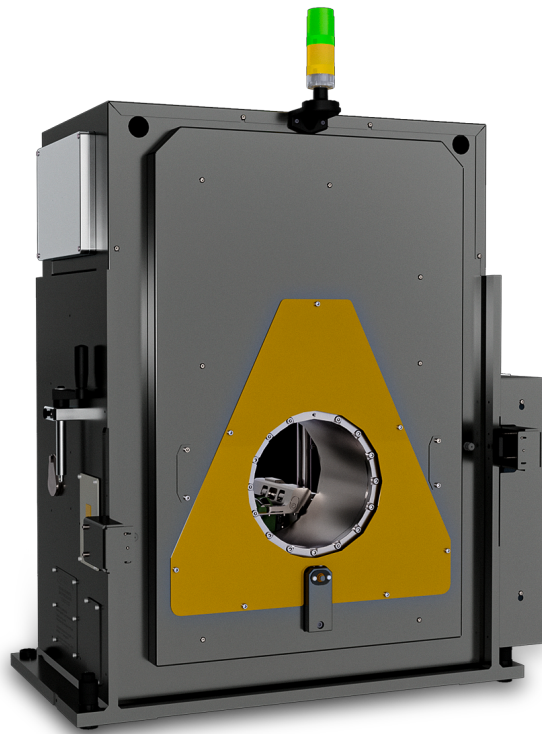




CIRCOFLUX DA SENSORSYSTEM R0 220

Hochpräzise Streuflussprüfung für Stabstahl mit großem
Durchmesser



CIRCOFLUX DA R0220

CIRCOFLUX DA SENSORSYSTEM RO 220

Hochpräzise Streuflussprüfung für Stabstahl mit großem Durchmesser



Höchste Präzision für große Stabdurchmesser. Das Sensorsystem Ro 220 erweitert den Einsatzbereich der CIRCOFLUX DA Produktfamilie gezielt für große Materialdurchmesser und anspruchsvolle Walzwerksanwendungen. Es ermöglicht die zuverlässige Oberflächenprüfung warmgewalzter ferromagnetischer Stäbe auch bei großen Querschnitten und hohen Prozessanforderungen.

Auf Basis des Wechselfeld-Streuflussverfahrens erkennt das System längsorientierte, rissartige Oberflächenfehler bereits ab 0,1 mm Tiefe reproduzierbar und normgerecht gemäß DIN EN ISO 9443. Dadurch lassen sich visuelle Prüfverfahren oder Magnetpulverprüfungen durch eine automatisierte und dokumentierbare Lösung ersetzen.

Mit einem Prüfbereich von 20 mm bis 220 mm eignet sich das Sensorsystem insbesondere für Anwendungen, bei denen große Stabdurchmesser während oder nach dem Produktionsprozess geprüft werden müssen.

Die robuste Auslegung des Sensorsystems sowie die wartungsfreie induktive Signalübertragung unterstützen einen stabilen Dauerbetrieb unter industriellen Einsatzbedingungen. In Verbindung mit der FOERSTER DA-Elektronikplattform stehen automatische Abgleichfunktionen, integrierte Diagnosetools und eine intuitive Bedienung über den FOERSTER-Touchscreen zur Verfügung.

IHRE VORTEILE AUF EINEN BLICK

Zuverlässige Fehlerdetektion: Sichere Detektion längsorientierter Oberflächenfehler ab 0,1 mm Tiefe

Großer Durchmesserbereich: Ausgelegt für große Durchmesserbereiche von 20 mm bis 220 mm

Hohe Prozessstabilität: Hohe Prozessstabilität bei großen Materialquerschnitten

Hoher Durchsatz: Durchsatzgeschwindigkeit bis zu 2,5 m/s

Wartungsfreies Signalhandling: Wartungsfreie induktive Signalübertragung

Reproduzierbare Ergebnisse: Automatische Abgleichvorgänge für reproduzierbare Prüfergebnisse

Einheitliche Bedienoberfläche: Intuitive Bedienung über die FOERSTER DA-Bedienoberfläche

Nahtlose Integration: Einfache Integration in bestehende Produktionssysteme

Zukunftssicher: AI-ready für zukünftige KI-basierte Analyse- und Assistenzfunktionen

NORMEN

DIN EN ISO 9443: Beschreibt die technischen Lieferbedingungen für warmgewalzten Stabstahl und Walzdraht. Dabei wird das magnetische Streufluss-Verfahren mit Sondenabtastung empfohlen.

TECHNISCHE INFORMATIONEN

DURCHMESSERBEREICH:	20 – 220 mm Ø
MAXIMALER LÄRMPEGEL:	70 dB (A)
LEISTUNG DES ANTRIEBMOTORS:	4,1 kW
VARIABLE DREHZAHLSBEREICH:	0 – 960 U/min
AUSLAUFZEIT MIT ABBREMSEN (ABHÄNGIG VON DER DREHZAH):	ca. 60 Sekunden bei max. Drehzahl
SPURBREITE:	160 mm
MAX. TRANSPORTGESCHWINDIGKEIT (ABHÄNGIG VON PRÜFMATERIALDURCHMESSER):	2,5 m/s
UMRÜSTZEIT BEI AUSFÜHRUNG MIT ROLLENFÜHRUNG:	ca. 5 Minuten
ZUSÄTZLICHE UMRÜSTZEIT BEI INNENROLLENFÜHRUNG:	ca. 5 Minuten
GEWICHT OHNE ROLLENFÜHRUNGEN:	ca. 910 kg
ANZAHL PRÜFKÖPFE:	2
MAX. ANZAHL VON PRÜFKANÄLEN:	2 × 40
ÜBERTRAGUNG DER SIGNALE:	induktiver Übertrager
FREQUENZ DES MAGNETISIERUNGSSTROMS:	7,5 kHz
ÜBERTRAGUNG DES MAGNETISIERUNGSSTROMS:	induktiver Übertrager
MEDIENVERBRAUCH:	4,2 kVA (bei 230 V) und 7,5 kVA (bei 400 V)
ANBINDUNG AN STROMNETZ:	TN System
SPEZIFIKATION DES PRÜFGUTS:	Ferromagnetische Stangen und Rohre mit runder Oberfläche (blank, geschält oder warmgewalzt), frei von losem Zunder, Spänen und abstehenden Graten. Prüfteilenden gratfrei, rechtwinklig getrennt und ohne Querschnittsdeformation. Flüssigkeiten und Fette sind nicht zulässig.
SPEZIFIKATION DES PRÜFGUTS – ZUL. UMGEBUNGSTEMPERATUR:	5 °C bis 45 °C
SPEZIFIKATION DES PRÜFGUTS – ZUL. RELATIVE FEUCHTIGKEIT:	bis 85 %
SPEZIFIKATION DES PRÜFGUTS – ZUL. PRÜFBEFECTTEMPERATUR:	5 °C bis 80 °C



foerstergroup.com



The FOERSTER Group is represented by subsidiaries and representatives in over 60 countries worldwide. You can find a complete overview on our website.

Headquarters

Institut Dr. Foerster GmbH & Co. KG

In Laisen 70
72766 Reutlingen
Germany

+49 7121 140 0
info@foerstergroup.com

© Copyright 2026 – Copyright notice: All contents of this work, in particular texts, photographs and graphics, are protected by copyright. Unless explicitly stated otherwise, the copyright lies with Institut Dr. Foerster GmbH & Co. KG. Please contact us if you wish to use any part of this work.

Generiert: 2026-09-05 17:02:14