

REFERENZFEHLER

Referenzfehler zur Prüfung auf Risse und Poren



Exaktes Einstellen und Überprüfen. Zum exakten Einstellen und der zyklischen Überprüfung von Wirbelstromprüfgeräten werden Einstellmeister der Prüfteile mit Referenzfehlern benötigt. Natürliche Fehler können hierzu nicht verwendet werden, da diese nicht reproduzierbar und häufig nicht vorhanden sind.

Mit dem Senkerodiervorgang kann FOERSTER Referenzfehler für die Prüfung auf Risse und Poren in Ihr Werkstück einbringen.

Als Vorgabe gelten nationale und internationale Normen oder entsprechende Kundenangaben. Die Einstellfehler werden vermessen und erhalten anschließend ein Zertifikat nach DIN EN ISO 9001.

Zur besseren Dokumentation können die Einstellmeister graviert oder mit Laser eindeutig gekennzeichnet werden.

TECHNICAL INFORMATION

RISSE	
BREITE:	0,04 mm – 1,0 mm
TIEFE:	0,02 mm – 5,0 mm
LÄNGE:	0,50 mm – 40,00 mm (weitere Abmessungen auf Anfrage)
POREN	
GRÖSSE:	Ø 0,2 mm – 3 mm
TIEFE:	0,02 – 5facher Durchmesser (weitere Abmessungen auf Anfrage)
BOHRUNGEN	ab einem Durchmesser von 0,2 mm – je nach Materialdicke und Materialeigenschaften.



foerstergroup.com



Die FOERSTER-Gruppe ist mit Tochtergesellschaften und Vertretungen in über 60 Ländern weltweit vertreten. Eine vollständige Übersicht finden Sie auf unserer Website.

Zentrale
Institut Dr. Foerster GmbH & Co. KG

In Laisen 70
72766 Reutlingen
Germany

+49 7121 140 0
info@foerstergroup.com

© Copyright 2026 – Urheberrechtshinweis: Alle Inhalte dieses Werks, insbesondere Texte, Fotos und Grafiken, sind urheberrechtlich geschützt. Sofern nicht ausdrücklich anders angegeben, liegt das Urheberrecht bei der Institut Dr. Foerster GmbH & Co. KG. Bitte kontaktieren Sie uns, wenn Sie Teile dieses Werks verwenden möchten.

Generiert: 2026-10-14 10:45:44