

RISSPRÜFUNG VON SCHWEISSNÄHTEN AN HOCHSPANNUNGSKABELN

Risse oder Fehlstellen in Schweißnähten können Hochspannungskabel gefährden. Die Wirbelstromprüfung erkennt Schweißnahtfehler zuverlässig direkt im Prozess.



DIE HERAUSFORDERUNG

Hochspannungskabel sind essenzielle Bestandteile moderner Energieinfrastruktur. Der aus kaltumgeformtem Blech gefertigte und längsverschweißte Mantel schützt das Kabel vor mechanischen und elektromagnetischen Einflüssen. Risse, Querfehler oder offene Bereiche in der Schweißnaht können die Funktionssicherheit erheblich beeinträchtigen.

DIE LÖSUNG

Nach dem Umformen und Verschweißen wird die Naht automatisiert mit dem DEFECTOMAT CI und einer speziell angepassten Segmentspule geprüft. Durch den Einsatz von Differenz- und Absolutkanälen werden Längs- und Querfehler sowie offene Nahtbereiche zuverlässig erkannt. Dies ermöglicht eine kontinuierliche 100-%-Prüfung direkt im Produktionsprozess.



DAS ERGEBNIS

Fehler in der Schweißnaht werden unmittelbar nach dem Schweißvorgang detektiert und fehlerhafte Kabelabschnitte ausgeschlossen. Die automatisierte Wirbelstromprüfung gewährleistet eine konstante Qualität und hohe Betriebssicherheit – auch bei anspruchsvollen Anwendungen wie Unterseekabeln.

DIE PRODUKTE

DEFECTOMAT CI

Kompakte Inline-Wirbelstromprüfung für Rohre, Stangen, Draht und Profile



foerstergroup.com



Die FOERSTER-Gruppe ist mit Tochtergesellschaften und Vertretungen in über 60 Ländern weltweit vertreten. Eine vollständige Übersicht finden Sie auf unserer Website.

Zentrale

Institut Dr. Foerster GmbH & Co. KG

In Laisen 70
72766 Reutlingen
Germany

+49 7121 140 0
info@foerstergroup.com