

AUTOMATISIERTE RISSPRÜFUNG VON KOLBENBOLZEN UND KOLBENSTANGEN

Risse an Kolbenbolzen und Kolbenstangen können schwere Motorschäden verursachen. Die Wirbelstromprüfung erkennt Defekte zuverlässig direkt im Produktionsprozess.



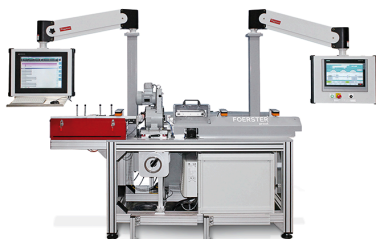
DIE HERAUSFORDERUNG

Kolbenbolzen und Kolbenstangen sind im Motor hohen mechanischen Belastungen und Drehzahlen ausgesetzt. Materialfehler wie Risse können zu Bauteilversagen und erheblichen Motorschäden führen. Zur Sicherstellung der strukturellen Integrität ist die Prüfung auf homogenes, fehlerfreies Material direkt im laufenden Produktionsprozess mittels zerstörungsfreier Rissprüfung erforderlich.

DIE LÖSUNG

FOERSTER realisiert die automatisierte Wirbelstrom-Rissprüfung mit dem Prüfsystem ROTO-PUSH in Kombination mit integrierter STATOGRAPH-Technologie. Die Bauteile werden einzeln zugeführt und mit konstanter Geschwindigkeit durch einen rotierenden Sensorkopf geführt.

Hochdrehende Sonden erzeugen eine überlappende Prüfdeckung und detektieren Längs-, Quer- und Punktfehler bei Durchmessern von 6 bis 65 mm.



DAS ERGEBNIS

Das System ermöglicht eine hochsensitive Oberflächenrissprüfung bei gleichzeitig hohem Materialdurchsatz. Nach der Prüfung erfolgt eine automatische Gut-/Schlecht-Sortierung. Umfangreiche Dokumentations- und Auswertefunktionen liefern statistische Daten zur Prozessüberwachung und kontinuierlichen Qualitätsverbesserung und sichern die zuverlässige Lieferung sicherheitsrelevanter Motorkomponenten.

DIE PRODUKTE

ROTO-PUSH

Vollautomatisches Wirbelstrom-Riss-Prüfsystem zur Kontrolle an zylindrischen Bauteilen



STATOGRAPH PRODUKTFAMILIE

Rissprüfung komplexer Werkstücke mittels Wirbelstrom



foerstergroup.com



Die FOERSTER-Gruppe ist mit Tochtergesellschaften und Vertretungen in über 60 Ländern weltweit vertreten. Eine vollständige Übersicht finden Sie auf unserer Website.

Zentrale

Institut Dr. Foerster GmbH & Co. KG

In Laisen 70
72766 Reutlingen
Germany

+49 7121 140 0
info@foerstergroup.com