

BEURTEILUNG DER KARBIDKORNGRÖSSE AN KLEINEN HARTMETALLPROBEN

Falsche Karbidkorngrößen in Hartmetallproben können die Standzeit und Leistung von Werkzeugen mindern. Die Koerzitivitätsmessung bestimmt die Korngröße schnell und zuverlässig.

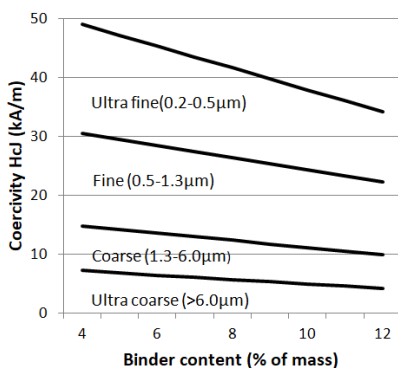


DIE HERAUSFORDERUNG

In der Hartmetallindustrie dient die Koerzitivität zur Bewertung der Karbidkorngröße sowie von Eigenschaften wie Härte und Verschleißfestigkeit. Durch kleinere Bauteildimensionen entstehen Proben mit geringem magnetischem Streufluss nach der Magnetisierung. Eine hochsensitive und präzise Bestimmung von HcJ ist daher Voraussetzung für eine zuverlässige mikrostrukturelle Qualitätskontrolle.

DIE LÖSUNG

Die Messung der Koerzitivität erfolgt mit dem KOERZIMAT 1.097 HCJ mit interner Sonde. Das System ist für kleine Proben ausgelegt und ermöglicht eine geometrieunabhängige, präzise Bestimmung von HcJ gemäß IEC 60404-7 und ASTM B887. Koerzitivfeldstärken bis 25 kA/m können ohne Probenvorbereitung gemessen werden.



DAS ERGEBNIS

Die Lösung erlaubt eine schnelle und genaue Abschätzung der Karbidkorngröße durch zuverlässige HcJ-Messung auch bei sehr kleinen Bauteilen. Die hohe Sensitivität gewährleistet stabile Messergebnisse trotz geringen Streuflusses. Eine präzise Koerzitivitätsbewertung unterstützt eine konstante Qualitätssicherung in der Pulvermetallurgie.

DIE PRODUKTE

KOERZIMAT 1.097 HCJ/J-H

System zur Messung der Koerzitivfeldstärke HCJ, Hysterese J(H) und der relativen Permeabilität $\mu_r(H)$



foerstergroup.com



Die FOERSTER-Gruppe ist mit Tochtergesellschaften und Vertretungen in über 60 Ländern weltweit vertreten. Eine vollständige Übersicht finden Sie auf unserer Website.

Zentrale

Institut Dr. Foerster GmbH & Co. KG

In Laisen 70
72766 Reutlingen
Germany

+49 7121 140 0
info@foerstergroup.com