OBERFLÄCHENFEHLERPRÜFUNG VON FITTINGEN MIT FLEXSONDEN

Oberflächenrisse an Fittings aus Rotguss können Sicherheit und Qualität beeinträchtigen. Die Wirbelstromprüfung erkennt Defekte zuverlässig im Fertigungsprozess.

DIE HERAUSFORDERUNG

Fittinge für Trinkwasserleitungen werden aufgrund verschärfter EU-Vorgaben zunehmend aus Rotguss statt aus Messing gefertigt. Dieses Material ist jedoch anfälliger für Oberflächenfehler wie Risse. Um Produktsicherheit und Qualität zu gewährleisten, ist eine zuverlässige Oberflächenprüfung direkt im laufenden Produktionsprozess erforderlich, insbesondere bei geometrisch anspruchsvollen Bauteilen.

DIE LÖSUNG

FOERSTER realisiert die Wirbelstromprüfung mit Flex-Sonden in Kombination mit dem Prüfsystem STATOGRAPH CM+. Diese Sonden können an komplexe Geometrien angepasst werden und diese in wenigen Umdrehungen und geringer Taktzeit prüfen. Die Bewertung erfolgt durch den Vergleich mit definierten Referenzfehlern. Die Prüfung ist vollständig automatisiert und beinhaltet eine direkte Gut-/Schlecht-Sortierung.

DAS ERGEBNIS

Referenzfehler mit einer Tiefe von 0,2 mm werden mit einem Signal-Rausch-Verhältnis von 3:1 eindeutig detektiert. Die anpassbare Sondengeometrie ermöglicht eine zuverlässige Risserkennung auch in kritischen Bereichen wie Wülsten. Die automatisierte Prüfung sichert eine konstante Oberflächenqualität und hohe Prozessstabilität für Trinkwasseranwendungen.

FOERSTER

STATOGRAPH CM+ / CM

Rissprüfung komplexer Werkstücke mittels Wirbelstrom

FLEXSONDEN

Flexible Sonden zur Prüfung komplexer Geometrien mittels Wirbelstrom

Zentrale
Institut Dr. Foerster GmbH & Co. KG

In Laisen 70
72766 Reutlingen
Germany

+49 7121 140 0
info@foerstergroup.com

© Copyright 2026 – Urheberrechtshinweis: Alle Inhalte dieses Werks, insbesondere Texte, Fotos und Grafiken, sind urheberrechtlich geschützt. Sofern nicht ausdrücklich anders angegeben, liegt das Urheberrecht bei der Institut Dr. Foerster GmbH & Co. KG. Bitte kontaktieren Sie uns, wenn Sie Teile dieses Werks verwenden möchten.

Generiert: 2026-10-26 02:58:07