

FEHLERERKENNUNG, WERKSTOFF- UND HÄRTEBESTIMMUNG MITTELS WIRBELSTROM

Risse oder fehlerhafte Wärmebehandlung an Warmwalzen verursachen teure Stillstände. Schnelle, mobile Prüfung vor Ort verhindert ungeplante Ausfälle.



DIE HERAUSFORDERUNG

Warmwalzen in der Stahlproduktion sind dauerhaft extremen Temperaturen und hohen mechanischen Belastungen ausgesetzt. Oberflächenrisse, Materialabweichungen oder fehlerhafte Wärmebehandlungen wirken sich unmittelbar auf die Qualität des Walzguts aus und können zu kostspieligen Produktionsstillständen führen. Während der Wartung müssen die Walzen daher schnell und zuverlässig geprüft werden, bevor sie wieder in die Linie eingebaut werden.

DIE LÖSUNG

Der DEFECTOMETER M ist ein mobiles Wirbelstromprüfgerät für den flexiblen Einsatz direkt an der Walze. Durch einfaches Aufsetzen der Sonde lassen sich Oberflächenfehler lokalisieren, Werkstoffe unterscheiden und Wärmebehandlungszustände bewerten. Die LED-Pegelanzeige ermöglicht eine sofortige OK-/NOK-Entscheidung ohne aufwendige Parametrierung. Die Prüfung kann auch mit dem Modul DEFECTOSCOP TCM durchgeführt werden, was zusätzliche Prüfflexibilität bietet.



DAS ERGEBNIS

Risse und Oberflächenfehler an Warmwalzen werden während der Instandhaltung direkt erkannt und überprüft. Materialverwechslungen im Lager werden vermieden, Härteabweichungen nach der Wärmebehandlung schnell identifiziert. Die mobile Prüfung reduziert Stillstandzeiten und sichert eine gleichbleibend hohe Walzqualität.

DIE PRODUKTE

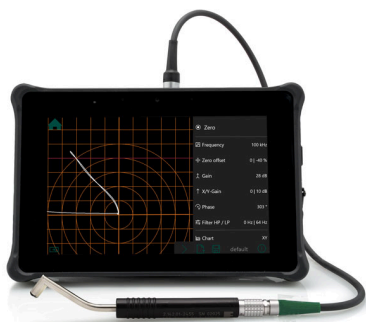
DEFECTOMETER

Kompaktes mobiles Rissprüfgerät für Flugzeug-, Automobil- und Infrastrukturkomponenten



DEFECTOSCOPE TCM

Universelle Wirbelstromprüfung mit Rotier-, HF- und LF-Sonden



foerstergroup.com



Die FOERSTER-Gruppe ist mit Tochtergesellschaften und Vertretungen in über 60 Ländern weltweit vertreten. Eine vollständige Übersicht finden Sie auf unserer Website.

Zentrale

Institut Dr. Foerster GmbH & Co. KG

In Laisen 70
72766 Reutlingen
Germany

+49 7121 140 0
info@foerstergroup.com