

AUTOMATISIERTE 100%-RISSPRÜFUNG VON RADNABEN

Oberflächenrisse in Radnaben gefährden die Drehmomentübertragung und die Sicherheit. Die Wirbelstromprüfung mit STATOGRAPH sorgt für eine zuverlässige lückenlose Inline-Prüfung.



DIE HERAUSFORDERUNG

Radnaben übertragen das Drehmoment von der Antriebswelle auf das Rad und zählen zu sicherheitsrelevanten Bauteilen. Oberflächenfehler wie Längs- oder Querrisse können die Kraftübertragung beeinträchtigen und die Betriebssicherheit gefährden. Daher ist eine zuverlässige zerstörungsfreie Rissprüfung direkt im Produktionsprozess erforderlich.

DIE LÖSUNG

Die Wirbelstrom-Rissprüfung erfolgt mit dem STATOGRAPH-System und statischen sowie rotierenden Sonden. NC-gesteuerte Prüfsensoren erfassen die komplette Außenkontur der Radnabe. Eine Tandem-Prüfstation mit zwei Werkstückaufnahmen ermöglicht paralleles Be- und Entladen während der Prüfung und gewährleistet eine effiziente 100-Prozent-Inline-Inspektion. Die lückenlose Prüfung im Nabenbereich ist mit der FOERSTER Prüfsoftware STATOVISION möglich.



DAS ERGEBNIS

Das System erreicht eine Prüfleistung von rund 240 Teilen pro Stunde bei hoher Reproduzierbarkeit auch komplexer Geometrien. Nach der Prüfung erfolgt eine automatische Gut-/Schlecht-Sortierung mit optionaler Zuordnung der Fehlerzone. Dokumentations- und Auswertefunktionen unterstützen eine kontinuierliche Qualitätssicherung in der Radnabenfertigung.

DIE PRODUKTE

STATOGRAPH CM+ / CM

Rissprüfung komplexer Werkstücke mittels Wirbelstrom



STATOGRAPH TASTSONDEN

Tastsonden für die Wirbelstrom-Rissprüfung komplexer Bauteile



foerstergroup.com



Die FOERSTER-Gruppe ist mit Tochtergesellschaften und Vertretungen in über 60 Ländern weltweit vertreten. Eine vollständige Übersicht finden Sie auf unserer Website.

Zentrale

Institut Dr. Foerster GmbH & Co. KG

In Laisen 70
72766 Reutlingen
Germany

+49 7121 140 0
info@foerstergroup.com