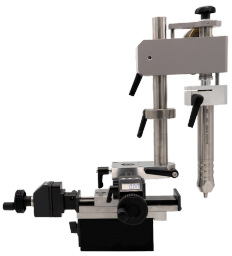
FOERSTER

SONO STATIVE

Messstative für mehr Präzision und Reproduzierbarkeit

SONO STATIVE

Messstative für mehr Präzision und Reproduzierbarkeit



Präziser messen. Sicherer entscheiden. Die SONODUR Messstative wurden entwickelt, um die Genauigkeit und Reproduzierbarkeit von UCI-Härteprüfungen deutlich zu erhöhen. Durch die geführte Bewegung der Messsonde wird der Einfluss des Bedieners reduziert und es entstehen konstante Prüfbedingungen – ohne die Flexibilität der mobilen Härteprüfung einzuschränken.

Ob für Routineprüfungen, definierte Messreihen oder spezielle Anwendungen – die Messstative ermöglichen eine präzise Positionierung der Messpunkte und verbessern die Wiederholgenauigkeit nachhaltig. Je nach Ausführung unterstützen sie handgeführte oder motorisierte UCI-Messsonden und eignen sich für ebene, gekrümmte sowie zylindrische Bauteile.

Vom universellen Messstativ bis hin zu spezialisierten Lösungen für Schweißnahtprüfungen oder voll anwenderunabhängige Messungen bietet das SONODUR Messstativprogramm für nahezu jede Prüfaufgabe die passende Lösung.

IHRE VORTEILE AUF EINEN BLICK

Höhere Messgenauigkeit: Die geführte Sondenbewegung reduziert den Einfluss des Bedieners und verbessert die Reproduzierbarkeit.

Präzise Positionierung der Messpunkte: Ermöglicht exakte Messungen auch bei anspruchsvollen Prüfaufgaben.

Optimiert für die mobile Härteprüfung: Verbessert die Messqualität, ohne die Flexibilität des SONODUR Systems einzuschränken.

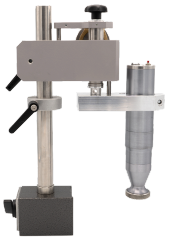
Passende Lösung für jede Anwendung: Universelle Messstative, Positioniersysteme und Speziallösungen decken unterschiedlichste Prüfanforderungen ab.

Kompatibel mit verschiedenen UCI-Messsonden: Je nach Ausführung für SONO H und SONO M geeignet.

Robuste Industriekonstruktion: Entwickelt für den zuverlässigen Einsatz in Labor, Fertigung und im mobilen Prüfeinsatz.

SONO MS 1 (M)

Bedienerunabhängiges, hochgenaues und flexibles Präzisionsmessstativ



Präzisionsmessstativ mit Magnetfuß für UCI-Sonden. Das MS 1-Stativ ermöglicht spielend eine flexible Handhabung bei unterschiedlichsten Messaufgaben. Der integrierte Magnetfuß kann an viele Bauteilgeometrien einfach angebracht werden, auch seitlich oder überkopf.

Die Geometrie und der praktische Aufbau des Stativs ermöglichen präzise, wiederholbare und wirtschaftliche Messungen. Das Messstativ ist für Sonden der Baugruppen SONO H und SONO M geeignet.

IHRE VORTEILE AUF EINEN BLICK

Geführte Messung: Geführte Messung minimiert die Bedienerabhängigkeit

Hohe Wiederholbarkeit: Sehr hohe Wiederholbarkeit der Messwerte durch stabilen Aufbau

Flexible Handhabung: Hohe Flexibilität durch den Magnetfuß

Vielseitig einsetzbar: Zum Messen an Rohren, schwer zugänglichen Bauteilen oder bei Messungen an unterschiedlichen Orten

2-in-1 Konzept: Für SONO H- und SONO M-Sonden geeignet

TECHNISCHE INFORMATIONEN

BEFESTIGUNG:	Magnetfuß
MAX. BAURAUMHÖHE:	60 mm (SONO H10 | H50 | H100)
MAX. BAURAUMHÖHE:	140 mm (SONO M1 | M3 | M8)
ZUSÄTZLICHE FUNKTIONEN:	Magnetfuß für einfache und flexible Handhabung

SONO MS 2 (M)

Das Multitalent unter den Stativen - Verstellbar, hochgenau und hochflexibel

Verfahrbares Präzisionsmessstativ mit Magnetfuß für UCI Sonden. Das MS 2-Stativ ermöglicht eine flexible Handhabung bei unterschiedlichsten Messaufgaben. Der integrierte Magnetfuß lässt sich einfach an viele Bauteilgeometrien anbringen. Die präzise gefertigten und verstellbaren Schlitten bieten eine hochgenaue Positionierung der Sonden. Die digitalen Messanzeigen lassen sich optimal ablesen.

Für die Einheit können mm, inch und Anzahl der Umdrehungen ausgewählt werden. Es kann relativ wie absolut gemessen werden. Die Geometrie und der einfache Aufbau des Stativs ermöglichen präzise, wiederholbare und hochgenaue Messungen.

IHRE VORTEILE AUF EINEN BLICK

Geführe Messung: Geführte Messung minimiert die Bedienerabhängigkeit

Exakte Positionierung: Exakte Positionierung durch verfahrbare Schlitten mit hochgenauem, digitalen Messsystem

Hohe Wiederholbarkeit: Sehr hohe Wiederholbarkeit der Messwerte durch stabilen Aufbau

Flexible Handhabung: Hohe Flexibilität durch den Magnetfuß

Vielseitig einsetzbar: Zum Messen an unterschiedlichsten Bauteilformen oder bei Messungen an unterschiedlichen Orten

2-in-1 Konzept: Für SONO H und SONO M-Sonden geeignet

TECHNISCHE INFORMATIONEN

BEFESTIGUNG:	Magnetfuß
MAX. VERFAHRWEG X-ACHSE:	75 mm
MAX. VERFAHRWEG Y-ACHSE:	25 mm
MAX. BAURAUMHÖHE:	120 mm (SONO H10 | H50 | H100)
MAX. BAURAUMHÖHE:	195 mm (SONO M1 | M3 | M8)
MESSANZEIGE:	digital
MESSEINHEIT:	metrisch | inch | Anzahl der Umdrehungen
MESSPOSITION:	absolut | relativ
ZUSATZLICHE FUNKTIONEN:	— Klemmhebel zur Fixierung der Linearführung in X & Y — Option für 2 Messkopfpositionen — Auswechselbare Verschleißteile — Magnetfuß für einfache und flexible Handhabung

SONO PS 1

Messaufgaben mit kleinem Bauraum und beim genauen Überprüfen der Sondenkalibrierung

Präzisionsmessstativ für UCI-Sonden. Das PS 1-Stativ bietet durch die integrierte, geschliffene Auflageplatte eine stabile und genaue Unterlage für kleine oder dünne Bauteile. Ebenso lassen sich Härtevergleichsplatten ausgezeichnet auf der Auflageplatte positionieren und/oder ankoppeln.

Die Geometrie und der einfache Aufbau des Stativs ermöglichen präzise, wiederholbare und wirtschaftliche Messungen. Das Messstativ ist für Sonden der Baugruppen SONO H geeignet.

IHRE VORTEILE AUF EINEN BLICK

Geführte Messung: Die geführte Messung minimiert die Bedienerabhängigkeit

Hohe Wiederholbarkeit: Sehr hohe Wiederholbarkeit der Messwerte durch stabilen Aufbau

Sondenkalibrierung & kleine, dünne Bauteile: Zum Prüfen der Sondenkalibrierung und zur Messung von kleinen oder dünnen Bauteilen

TECHNISCHE INFORMATIONEN

BEFESTIGUNG:	4 × Schraubfüße
MAX. HÖHE DER MESSUNG:	120 mm (SONO H10| H50| H100)
ZUSATZLICHE FUNKTIONEN:	Geschliffene Auflageplatte für eine bestmögliche Messposition

SONO PS 2

Bedienerunabhängiges Präzisionsstativ für halbautomatische Härteprüfung

Präzisionsstativ für SONO M Motorsonden. Das SONO PS 2 wurde speziell für Härteprüfungen an dünnwandigen Rohren, Bauteilen mit hoher Oberflächenqualität sowie beschichteten Tiefdruckzylindern entwickelt. Die stabile Konstruktion ermöglicht hochpräzise und reproduzierbare Messergebnisse, während die halbautomatische Messung den Einfluss des Bedieners minimiert.

Der integrierte Tragegriff erleichtert die Positionierung auf dem Prüfmaterial. Dank der Rasterklemmung lässt sich der Neigungswinkel des Displays optimal an die jeweilige Messsituation anpassen.

IHRE VORTEILE AUF EINEN BLICK

Halbautomatische Messung: Minimiert den Bedienereinfluss und sorgt für reproduzierbare Messergebnisse

Stabile Konstruktion: Ermöglicht eine sehr hohe Wiederholgenauigkeit der Messung

Integrierter Tragegriff: Vereinfacht die Positionierung auf dem Prüfmaterial

Rasterklemmung: Erlaubt die optimale Einstellung der Displayneigung

Flexible Anwendung: Ideal für dünnwandige Rohre und hochwertige Oberflächen

TECHNISCHE INFORMATIONEN

BEFESTIGUNG:	Manuelle Positionierung mit integriertem Tragegriff
ANWENDUNG:	Dünnwandige Rohre, hochwertige Oberflächen und beschichtete Tiefdruckzylinder
ZUSATZLICHE FUNKTIONEN:	Rasterklemmung zur optimalen Einstellung des Displays

FOERSTER

foerstergroup.com

Die FOERSTER-Gruppe ist mit Tochtergesellschaften und Vertretungen in über 60 Ländern weltweit vertreten. Eine vollständige Übersicht finden Sie auf unserer Website.

Zentrale

Institut Dr. Foerster GmbH & Co. KG

In Laisen 70
72766 Reutlingen
Germany

+49 7121 140 0
info@foerstergroup.com

© Copyright 2026 – Urheberrechtshinweis: Alle Inhalte dieses Werks, insbesondere Texte, Fotos und Grafiken, sind urheberrechtlich geschützt. Sofern nicht ausdrücklich anders angegeben, liegt das Urheberrecht bei der Institut Dr. Foerster GmbH & Co. KG. Bitte kontaktieren Sie uns, wenn Sie Teile dieses Werks verwenden möchten.

Generiert: 2026-10-16 07:09:00