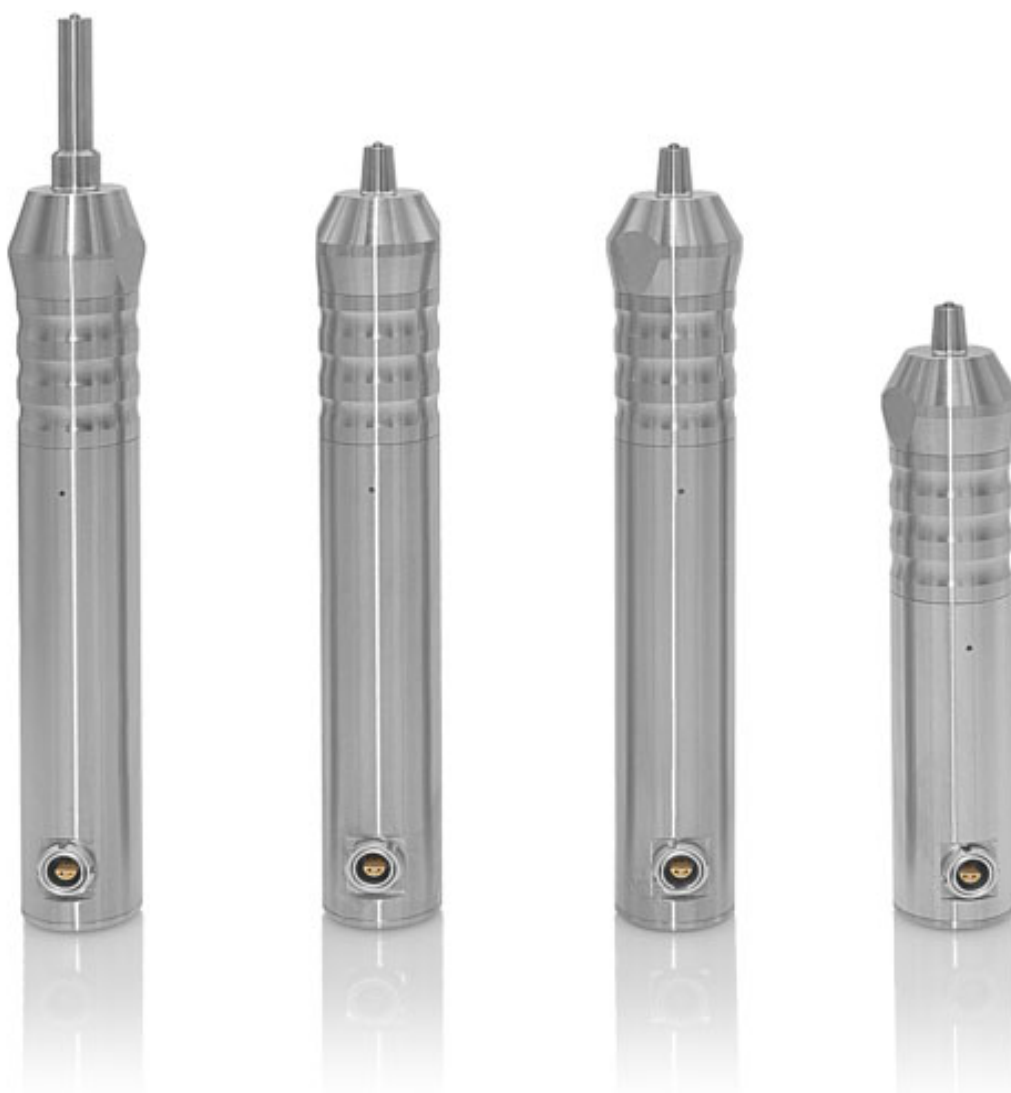


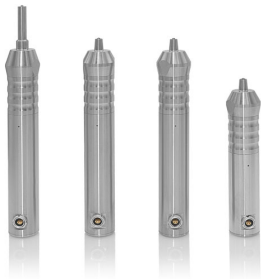
SONO H

Handgeführte UCI-Messsonden für flexible Härteprüfungen



SONO H

Handgeführte UCI-Messsonden für flexible Härteprüfungen



Flexibel prüfen. Zuverlässig messen. Die handgeführten UCI-Messsonden SONO H wurden für schnelle und zuverlässige Härteprüfungen im industriellen Alltag entwickelt. Dank ihrer kompakten, ergonomischen Bauweise ermöglichen sie flexible Messungen direkt am Bauteil und liefern stabile sowie reproduzierbare Härtewerte für unterschiedlichste Werkstoffe und Anwendungen.

Das korrosionsbeständige Edelstahlgehäuse schützt die bewährte Sondentechnologie und gewährleistet eine hohe Lebensdauer auch unter anspruchsvollen Einsatzbedingungen. Die Messsonden sind sowohl mit dem mobilen Härteprüfgerät SONODUR 3 als auch mit dem SONODUR R für automatisierte Produktionsprozesse kompatibel und bieten maximale Flexibilität – von der manuellen Einzelprüfung bis zur integrierten Qualitätskontrolle.

Das intelligente Messsystem deckt den gesamten Härtebereich der klassischen Vickers-Skala ab und eignet sich für Metalle, Industriekeramiken sowie – mit bestimmten Einschränkungen – für heterogene Werkstoffe wie Gusseisen mit Kugelgraphit. Dank einer großen Auswahl an Sondenvarianten mit unterschiedlichen Prüflasten und Geometrien steht für nahezu jede Anwendung die passende Messsonde zur Verfügung. Die Messung erfolgt nach dem UCI-Verfahren (Ultrasonic Contact Impedance). Dabei wird ein Vickers-Diamant an einem schwingenden Stab mit einer definierten Prüfkraft in das Material eingedrückt. Die dabei entstehende Frequenzverschiebung wird erfasst und direkt in einen Härtewert umgerechnet. Im Gegensatz zur klassischen Vickers-Härteprüfung ist keine optische Auswertung des Eindrucks erforderlich. Dadurch ermöglicht das UCI-Verfahren eine schnelle, zuverlässige und nahezu zerstörungsfreie Härteprüfung direkt am Bauteil.

IHRE VORTEILE AUF EINEN BLICK

Maximale Flexibilität für unterschiedlichste

Anwendungen: Eine große Auswahl an Sondenvarianten und Prüflasten ermöglicht zuverlässige Härteprüfungen für nahezu jede Messaufgabe.

Zuverlässige und reproduzierbare Messergebnisse: Die bewährte UCI-Technologie sorgt für stabile Härtewerte mit hoher Wiederholgenauigkeit.

Kompakte, handgeführte Bauweise: Die ergonomische Konstruktion ermöglicht einen einfachen Zugang zu schwer erreichbaren Messstellen.

Messergebnisse innerhalb weniger Sekunden: Kurze Messzeiten unterstützen effiziente Prüfabläufe und eine schnelle Entscheidungsfindung.

Nahezu zerstörungsfreie Härteprüfung: Minimale Eindrücke schonen hochwertige Bauteile und empfindliche Oberflächen.

Robustes Industriedesign: Das korrosionsbeständige Edelstahlgehäuse gewährleistet eine hohe Lebensdauer auch unter anspruchsvollen Einsatzbedingungen.

NORMEN

— DIN 50159

— ASTM A1038

TECHNISCHE INFORMATIONEN

PRÜFVERFAHREN:	UCI-Verfahren gemäß DIN 50159-1/-2:2021, ASTM A1038:2019
MATERIAL SONDENGEGÄUSE:	Edelstahl
ABMESSUNGEN SONDENGEGÄUSE:	25 mm × 177 mm (kann abweichen bei Spezialsonden)
MATERIAL MESSSPITZE:	Vickers-Diamant
DURCHMESSER MESSSPITZE:	3.4 mm (optional 1.7 mm)
LÄNGE MESSSPITZE:	13 mm (optional 40 mm)
SPITZENWINKEL:	136°
ANSCHLUSS:	Kabelgebunden über Lemo-Steckverbindung

ZUBEHÖR



SONO PS 1

Messaufgaben mit kleinem Bauraum und beim genauen Überprüfen der Sondenkalibrierung



SONO MS 1 (M)

Bedienerunabhängiges, hochgenaues und flexibles Präzisionsmessstativ



SONO MS 2 (M)

Das Multitalent unter den Stativen - Verstellbar, hochgenau und hochflexibel



foerstergroup.com



The FOERSTER Group is represented by subsidiaries and representatives in over 60 countries worldwide. You can find a complete overview on our website.

Headquarters

Institut Dr. Foerster GmbH & Co. KG

In Laisen 70
72766 Reutlingen
Germany

+49 7121 140 0
info@foerstergroup.com

© Copyright 2026 – Copyright notice: All contents of this work, in particular texts, photographs and graphics, are protected by copyright. Unless explicitly stated otherwise, the copyright lies with Institut Dr. Foerster GmbH & Co. KG. Please contact us if you wish to use any part of this work.

Generiert: 2026-09-21 03:00:01