

SONATEST PRODUKTFAMILIE

Tragbare Ultraschallprüfung - zuverlässig, präzise, für den Einsatz vor Ort konzipiert



SONATEST PRODUKTFAMILIE

Tragbare Ultraschallprüfung - zuverlässig, präzise, für den Einsatz vor Ort konzipiert



Ultraschallprüfung, auf die Sie sich verlassen können – überall und jederzeit. Seit 1958 entwickelt SONATEST Lösungen für die zerstörungsfreie Ultraschallprüfung. Unternehmen wie Shell, Airbus, Siemens und ArcelorMittal vertrauen auf SONATEST-Geräte, die robuste Bauweise, leistungsfähige Signalverarbeitung und intuitive Bedienung für zuverlässige Prüfergebnisse verbinden.

Die Partnerschaft zwischen FOERSTER und SONATEST verbindet bewährte Ultraschalltechnologie mit Anwendungskompetenz und Kundensupport. SONATEST bringt jahrzehntelange Erfahrung in der Ultraschallprüfung und ein umfassendes Portfolio tragbarer UT-Geräte ein. FOERSTER ergänzt diese Technologie durch technische Beratung, Anwendungsunterstützung und direkten Kundenservice. Für Kunden bedeutet das Zugang zu einem breiteren Spektrum mobiler NDT-Lösungen – mit kompetenter Unterstützung durch FOERSTER bei der Auswahl der passenden Technologie für die jeweilige Prüfaufgabe.

Das SONATEST-Portfolio deckt unterschiedliche Anforderungen der Ultraschallprüfung ab. Die kompakten SITESCAN-Geräte bieten einen zuverlässigen Einstieg für klassische manuelle UT-Aufgaben wie Schweißnaht-, Korrosions- und allgemeine Fehlerprüfungen. Die MASTERSCAN-Serie bietet zusätzliche Prüf- und Auswertemöglichkeiten für anspruchsvollere Anwendungen, darunter Encoded B-Scan und erweiterte Waddickenmessung. Für komplexe Prüfanforderungen kombiniert WAVE die Ultraschall-Fehlerprüfung mit einem interaktiven Scanplan und Echtzeit-Raytracing und unterstützt so die Bewertung von Anzeigen bei komplexen Geometrien.

Von der klassischen Fehler- und Schweißnahtprüfung über die Korrosionsbewertung und Waddickenmessung bis hin zu komplexen Prüfaufgaben bietet die SONATEST-Produktfamilie ein vielseitiges Lösungsspektrum für die mobile Ultraschallprüfung – in Produktion, Instandhaltung und Feldeinsatz.

IHRE VORTEILE AUF EINEN BLICK

Hohe Signaltiefe & Eindringtiefe: Hohe Signalgüte und starke Eindringtiefe für zuverlässige Fehlererkennung

Intuitive Bedienoberfläche: Intuitive, technikerorientierte Bedienoberfläche für effiziente Arbeitsabläufe

Robuste Feldbauweise: Robuste, felderprobt Konstruktion für den Einsatz in rauen Umgebungen

Lange Akkulaufzeit: Lange Akkulaufzeit für einen ganzen Arbeitstag im autonomen Betrieb

Umfassende Auswertetools: Umfassende Auswertetools und vielfältige Prüfsoftware-Optionen

UT-Lity Software: UT-Lity Software für Datenhandling, Reporting and Gerätemanagement

Vielseitige Anwendungsbereiche: Geeignet für Schweißnahtprüfung, Korrosionsbewertung, Guss- und Schmiedeteile, Verbundwerkstoffe und allgemeine Ultraschallprüfung

NORMEN

DIN EN ISO 22232-1: Beschreibt die Anforderungen an Charakterisierung und Verifizierung von Ultraschall-Prüfgeräten für die zerstörungsfreie Prüfung.

SONATEST MASTERSCAN 700M

Tragbares Schmalband-Ultraschallprüfgerät mit 450-V-Impulsgenerator für anspruchsvolle Prüfaufgaben



Das SONATEST MASTERSCAN 700m ist ein leistungsfähiges Schmalband-Ultraschallprüfgerät für anspruchsvolle manuelle Prüfaufgaben. Eine hohe oberflächennahe Auflösung, ein leistungsstarker 450-V-Nadel- und Rechteckimpulsgenerator sowie ein hohes Signal-Rausch-Verhältnis unterstützen die zuverlässige Erkennung und Bewertung von Fehlern. Typische Anwendungen reichen von Schweißnaht- und Korrosionsprüfungen über Verbundwerkstoffe und Verbindungen bis hin zu Schmiede- und Gussteilen sowie Anwendungen in der Energieerzeugung.

Für unterschiedliche Prüfanforderungen stehen verschiedene Methoden zur Fehlerbewertung und Fehlergrößenbestimmung zur Verfügung. DAC ist standardmäßig integriert; weitere Funktionen wie Split DAC, DGS/AVG, TCG, AWS, API oder Backwall Echo Attenuation (BEA) sind optional erhältlich.

Zusätzliche Funktionen und Softwareoptionen können bei Bedarf nachgerüstet werden. So lässt sich das MASTERSCAN 700m flexibel an unterschiedliche Prüfverfahren und zukünftige Anforderungen anpassen.

Das robuste Gerät ist für den mobilen Einsatz unter anspruchsvollen industriellen Bedingungen konzipiert. Das stoßfeste Gehäuse und eine Batterielaufzeit von bis zu 13,5 Stunden ermöglichen lange Prüfintervalle im Feld. Das transflektive VGA-Farbdisplay bietet eine gute Ablesbarkeit unter unterschiedlichen Lichtbedingungen.

Für die effiziente Verwaltung der Prüfdaten steht die UT-Lity Software zur Verfügung. Kalibrierungen, A-Scans, B-Scans und Dickenmessprotokolle lassen sich sowohl auf dem Gerät als auch am PC verwalten. Darüber hinaus können individuelle Prüfberichtvorlagen erstellt, Dickenmessdaten analysiert und exportiert sowie Firmware und Gerätesoftware aktualisiert werden.

IHRE VORTEILE AUF EINEN BLICK

Zuverlässige Fehlererkennung: Hohe oberflächennahe Auflösung, ein leistungsstarker 450-V-Impulsgenerator und ein hohes Signal-Rausch-Verhältnis unterstützen anspruchsvolle Ultraschallprüfungen

Flexible Fehlerbewertung: DAC ist standardmäßig integriert; optionale Methoden wie Split DAC, DGS/AVG, TCG, AWS, API und BEA ermöglichen die Anpassung an unterschiedliche Prüfanforderungen

Breites Anwendungsspektrum: Von Schweißnaht- und Korrosionsprüfungen über Verbundwerkstoffe und Verbindungen bis hin zu Schmiede- und Gussteilen eignet sich das MASTERSCAN 700m für vielfältige industrielle Prüfaufgaben

Flexibel erweiterbar: Zusätzliche Funktionen und Softwareoptionen können bei Bedarf nachgerüstet werden – für eine flexible Anpassung an neue Prüfanforderungen und Anwendungen

Robust für den mobilen Einsatz: Das stoßfeste Gehäuse und bis zu 13,5 Stunden Batterielaufzeit unterstützen lange Prüfintervalle auch unter anspruchsvollen Einsatzbedingungen

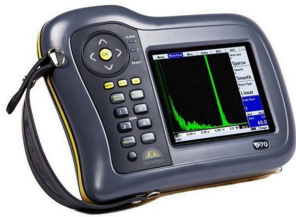
Effizientes Datenmanagement: Mit UT-Lity lassen sich Kalibrierungen und Prüfdaten verwalten, Dickenmessdaten analysieren und exportieren sowie individuelle Prüfberichte erstellen

TECHNISCHE INFORMATIONEN

DISPLAY:	Transflekatives VGA-TFT-Display, 640 × 480 px
IP-SCHUTZKLASSE:	IP67
GEWICHT:	2,5 kg inkl. Batterie
ABMESSUNGEN:	255 × 145 × 145 mm
BETRIEBSTEMPERATUR:	-10 °C bis +55 °C
BATTERIELAUFZEIT:	Bis zu 13,5 Stunden
SPEICHER:	4 GB
MESSMODI:	7
GLEICHRICHTUNG:	RF, Vollwelle, positive Halbwelle, negative Halbwelle
BLENDEN:	2
VERSTÄRKUNGSBEREICH:	0–110 dB
IMPULSSPANNUNG:	100–450 V, negativer Nadel- und Rechteckimpuls
IMPULSBREITE:	35–2500 ns
IMPULSFOLGEFREQUENZ (PRF):	Einstellbar von 5 Hz bis 5 kHz; externe Synchronisation verfügbar
PRÜFKOPFANSCHLÜSSE:	BNC oder LEMO (werkseitige Option)
EXTERNE SYNCHRONISATION:	Ja
PROPORTIONALAUSGANG:	Ja
USB-ANSCHLUSS:	Ja
AUSLEGUNGSMETHODEN UND SOFTWAREOPTIONEN:	— DAC (Standard) — Split DAC (Option) — DGS/AVG (Option) — TCG (Option) — BEA (Option, erfordert TCG) — AWS (Option) — API (Option) — Interface Trigger (Option) — Korrosionssoftware (Option) — Dryscan (Option)

SONATEST MASTERSCAN D-70

Ultraschallprüfgerät mit Encoded B-Scan und erweiterter Wanddickenmessung für Fehler- und Korrosionsprüfungen



Mehr Möglichkeiten für Schweißnaht-, Rohr- und Korrosionsprüfungen. Das SONATEST MASTERSCAN D-70 ist ein vielseitiges Ultraschallprüfgerät für anspruchsvolle manuelle Prüfaufgaben. Neben der klassischen Fehlerprüfung unterstützt es Encoded B-Scans und erweiterte Funktionen zur Wanddickenmessung. Ein leistungsstarker 450-V-Nadel- und Rechteckimpulsgenerator, eine hohe oberflächennahe Auflösung und ein hohes Signal-Rausch-Verhältnis unterstützen eine zuverlässige Fehlererkennung und -bewertung.

Zu den typischen Anwendungen zählen Schweißnaht-, Rohr- und Korrosionsprüfungen ebenso wie die Prüfung von Verbundwerkstoffen, Verbindungen, Schmiede- und Gussteilen sowie Anwendungen in der Energieerzeugung einschließlich EMAT. Damit deckt das MASTERSCAN D-70 ein breites Spektrum industrieller Ultraschallprüfungen ab.

Für unterschiedliche Prüfanforderungen stehen verschiedene Methoden zur Fehlerbewertung und Fehlergrößenbestimmung zur Verfügung. DAC ist standardmäßig integriert; weitere Funktionen wie Split DAC, DGS/AVG, TCG, AWS, API oder Backwall Echo Attenuation (BEA) sind optional erhältlich.

Die integrierten Auswertemethoden unterstützen eine effiziente Bewertung der Prüfergebnisse und die Arbeit nach unterschiedlichen Prüfstandards und Anforderungen. Zusätzliche Funktionen und Softwareoptionen können bei Bedarf ergänzt werden, wodurch sich das Gerät flexibel an unterschiedliche und zukünftige Prüfaufgaben anpassen lässt.

Das robuste Gerät ist für den mobilen Einsatz unter anspruchsvollen industriellen Bedingungen konzipiert. Das stoßfeste Gehäuse und eine Batterielaufzeit von bis zu 10,5 Stunden unterstützen lange Prüfintervalle im Feld. Das transflektive VGA-Farbdisplay mit einstellbarer Helligkeit und neun Farbpaletten sorgt für eine gute Ablesbarkeit unter unterschiedlichen Lichtbedingungen.

Mit der UT-Lity Software lassen sich Kalibrierungen und Prüfdaten auf dem Gerät und am PC verwalten, analysieren und exportieren. Individuelle Prüfberichtvorlagen unterstützen zusätzlich eine effiziente Dokumentation der Prüfergebnisse.

IHRE VORTEILE AUF EINEN BLICK

Vielseitige Prüfung: Encoded B-Scan und erweiterte Wanddickenmessung für Rohr- und Korrosionsprüfungen

Zuverlässige Fehlererkennung: 450-V-Impulsgenerator, hohe oberflächennahe Auflösung und hohes Signal-Rausch-Verhältnis

Flexible Fehlerbewertung: DAC standardmäßig sowie optionale Methoden wie Split DAC, DGS/AVG, TCG, AWS, API und BEA

Breites Anwendungsspektrum: Für Schweißnähte, Rohre, Korrosion, Verbundwerkstoffe, Verbindungen sowie Schmiede- und Gussteile

Flexibel erweiterbar: Zusätzliche Funktionen und Softwareoptionen für neue Prüfanforderungen

Robust und mobil: Stoßfestes Gehäuse und bis zu 10,5 Stunden Batterielaufzeit

Effizientes Datenmanagement: Prüfdaten mit UT-Lity verwalten, analysieren, exportieren und dokumentieren

TECHNISCHE INFORMATIONEN

DISPLAY:	Transflekatives VGA-TFT-Farbdisplay, 640 × 480 px, 9 Farbpaletten mit einstellbarer Helligkeit
IP-SCHUTZKLASSE:	IP67
GEWICHT:	1,7 kg inkl. Batterie
ABMESSUNGEN:	238 × 172 × 70 mm
BETRIEBSTEMPERATUR:	-10 °C bis +55 °C
BATTERIELAUFZEIT:	Bis zu 10,5 Stunden
SPEICHER:	4 GB
PRÜFBEREICH:	0 – 1 mm bis 0 – 20.000 mm in Stahl bei 5.930 m/s
SCHALLGESCHWINDIGKEIT:	256 – 16.000 m/s, stufenlos einstellbar
ZEITBEREICH:	0 – 1.000 µs
MESSMODI:	7
BLENDEN:	2
VERSTÄRKUNGSBEREICH:	0 – 110 dB
IMPULSSPANNUNG:	100 – 450 V, negativer Nadel- und Rechteckimpuls
IMPULSBREITE:	35 – 2.500 ns
IMPULSFOLGEFREQUENZ (PRF):	5 Hz bis 5 kHz
ENCODERANSCHLUSS:	LEMO Mini, 4-polig
PRÜFKOPFANSCHLÜSSE:	BNC oder LEMO, werkseitige Option
USB-ANSCHLUSS:	Ja
AUSLEGUNGSMETHODEN UND SOFTWAREOPTIONEN:	— DAC (Standard) — Split DAC (Option) — DGS/AVG (Option) — TCG (Option) — BEA (Option, erfordert TCG) — AWS (Option) — API (Option) — Interface Trigger (Option) — Korrosionssoftware (Option) — Dryscan (Option)

SONATEST SITESCAN 500S

Tragbares Breitband-Ultraschallprüfgerät für Schweißnaht-, Rohr- und Korrosionsprüfungen



Wesentliche UT-Funktionen. Bereit für den Einsatz. Das SONATEST SITESCAN 500s ist ein tragbares Breitband-Ultraschallprüfgerät für grundlegende manuelle Prüfaufgaben. Der 200-V-Nadelimpulsgenerator, ein Verstärkungsbereich von 110 dB und das VGA-Display bieten die wesentlichen Funktionen für eine zuverlässige Ultraschallprüfung. Typische Anwendungen sind Schweißnaht- und Korrosionsprüfungen, die Prüfung von Schmiede- und Gussteilen sowie allgemeine industrielle UT-Prüfungen.

Für unterschiedliche Prüfanforderungen stehen integrierte Methoden zur Fehlerbewertung und Fehlergrößenbestimmung zur Verfügung. DAC ist standardmäßig enthalten; Split DAC, DGS/AVG, TCG, AWS, API und Backwall Echo Attenuation (BEA) sind optional erhältlich. Dadurch lässt sich das SITESCAN 500s an unterschiedliche Prüfanforderungen und Standards anpassen.

Das SITESCAN 500s ist für den mobilen Einsatz in industriellen Umgebungen ausgelegt. Das stoßfeste Gehäuse mit Schutzart IP67 unterstützt den Einsatz unter anspruchsvollen Bedingungen. Das transflektive VGA-Farbdisplay mit einstellbarer Helligkeit und neun Farbpaletten sorgt für eine gute Ablesbarkeit bei unterschiedlichen Lichtverhältnissen.

Mit UT-Lity Lite lassen sich Kalibrierungen und Prüfdaten auf dem Gerät und am PC verwalten. Prüfdaten können analysiert und exportiert sowie individuelle Prüfberichtvorlagen für eine effiziente Dokumentation erstellt werden.

IHRE VORTEILE AUF EINEN BLICK

Zuverlässige Ultraschallprüfung: Breitband-Prüfgerät mit 200-V-Nadelimpulsgenerator und 110 dB Verstärkungsbereich

Flexible Fehlerbewertung: DAC standardmäßig sowie optional Split DAC, DGS/AVG, TCG, AWS, API und BEA

Breites Anwendungsspektrum: Für Schweißnähte, Korrosion, Schmiede- und Gussteile sowie allgemeine UT-Prüfungen

Robust und mobil: Stoßfestes Gehäuse mit Schutzart IP67 für den industriellen Einsatz

Gute Ablesbarkeit: Transflekatives VGA-Display mit einstellbarer Helligkeit und neun Farbpaletten

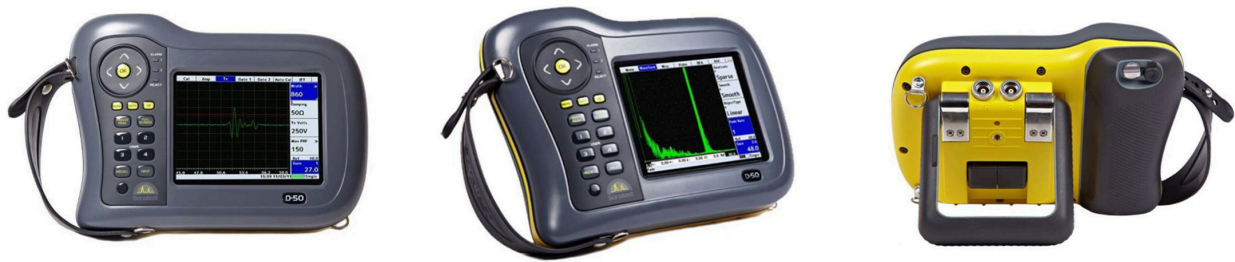
Effizientes Datenmanagement: Prüfdaten mit UT-Lity Lite verwalten, analysieren, exportieren und dokumentieren

TECHNISCHE INFORMATIONEN

DISPLAY:	Transflekatives VGA-TFT-Farbdisplay, 640 × 480 px, 9 Farbpaletten mit einstellbarer Helligkeit
IP-SCHUTZKLASSE:	IP67
GEWICHT:	2,5 kg inkl. Batterie
ABMESSUNGEN:	255 × 145 × 145 mm
BETRIEBSTEMPERATUR:	-10 °C bis +55 °C
BATTERIELAUFZEIT:	Bis zu 13,5 Stunden
SPEICHER:	4 GB
PRÜFBEREICH:	1 – 10.000 mm
SCHALLGESCHWINDIGKEIT:	1.000 – 10.000 m/s, stufenlos einstellbar
ZEITBEREICH:	0 – 1.000 µs
MESSMODI:	7
BLENDEN:	2
VERSTÄRKUNGSBEREICH:	0 – 110 dB
IMPULSSPANNUNG:	200 V, fest
IMPULSBREITE:	50 ns
IMPULSFOLGEFREQUENZ (PRF):	35 Hz bis 1 kHz; externe Synchronisation verfügbar
PRÜFKOPFANSCHLÜSSE:	BNC oder LEMO, werkseitige Option
EXTERNE SYNCHRONISATION:	Ja
PROPORTIONALAUSGANG:	Ja
USB-ANSCHLUSS:	Ja
METHODEN ZUR FEHLERBEWERTUNG UND SOFTWAREOPTIONEN:	— DAC (Standard) — Split DAC (Option) — DGS/AVG (Option) — TCG (Option) — BEA (Option, erfordert TCG) — AWS (Option) — API (Option) — Interface Trigger (Option) — Korrosionssoftware (Option)

SONATEST SITESCAN D-50

Kompaktes Breitband-Ultraschallprüfgerät für mobile Fehler- und Waddickenprüfungen



Volle UT-Funktionalität. Kompakt verpackt. Das SONATEST SITESCAN D-50 ist ein kompaktes Breitband-Ultraschallprüfgerät für grundlegende manuelle Prüfaufgaben. Mit seinem 200-V-Nadelimpulsgenerator, einer Verstärkungsauflösung von 0,5 dB und einem Verstärkungsbereich von 110 dB bietet es die wesentlichen Funktionen für eine zuverlässige Fehlererkennung und -bewertung. Typische Anwendungen sind Schweißnaht- und Korrosionsprüfungen, die Prüfung von Schmiede- und Gussteilen sowie allgemeine industrielle Ultraschallprüfungen.

Für unterschiedliche Prüfanforderungen stehen verschiedene Methoden zur Fehlerbewertung und Fehlergrößenbestimmung zur Verfügung. DAC ist standardmäßig integriert; weitere Funktionen wie Split DAC, DGS/AVG, TCG, AWS, API oder Backwall Echo Attenuation (BEA) sind optional erhältlich. Die integrierten Auswertemethoden unterstützen eine effiziente Bewertung der Prüfergebnisse und die Arbeit nach unterschiedlichen Prüfanforderungen und Standards.

Mit einem Gewicht von nur 1,7 kg ist das SITESCAN D-50 besonders kompakt und für den mobilen Einsatz ausgelegt. Das stoßfeste Gehäuse mit Schutzart IP67 und eine Batterielaufzeit von bis zu 10,5 Stunden unterstützen längere Prüfintervalle unter industriellen Bedingungen. Das transflektive VGA-Farbdisplay mit einstellbarer Helligkeit und neun Farbpaletten sorgt für eine gute Ablesbarkeit bei unterschiedlichen Lichtverhältnissen.

Mit UT-Lity Lite lassen sich Kalibrierungen und Prüfdaten auf dem Gerät und am PC verwalten. A-Scans, B-Scans und Dickenmessprotokolle können analysiert und exportiert sowie individuelle Prüfberichtvorlagen für eine effiziente Dokumentation erstellt werden.

IHRE VORTEILE AUF EINEN BLICK

Kompakt und mobil: Nur 1,7 kg Gewicht und bis zu 10,5 Stunden Batterielaufzeit

Zuverlässige Fehlererkennung: 200-V-Impulsgenerator, 0,5-dB-Verstärkungsauflösung und 110 dB Verstärkungsbereich

Flexible Fehlerbewertung: DAC standardmäßig sowie optional Split DAC, DGS/AVG, TCG, AWS, API und BEA

Breites Anwendungsspektrum: Für Schweißnähte, Korrosion, Schmiede- und Gussteile sowie allgemeine UT-Prüfungen

Robust für den Feldeinsatz: Stoßfestes Gehäuse mit Schutzart IP67 für anspruchsvolle industrielle Bedingungen

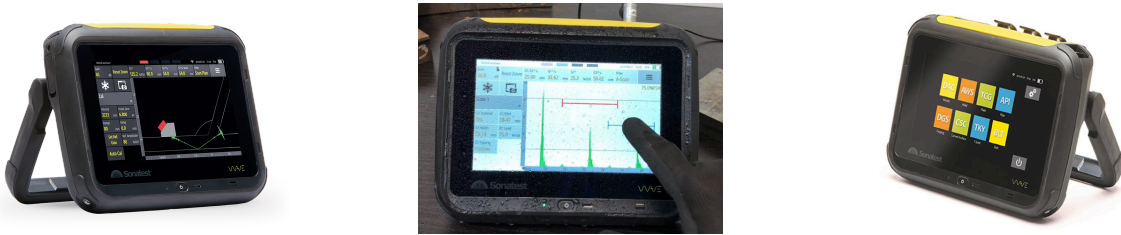
Effizientes Datenmanagement: Prüfdaten mit UT-Lity Lite verwalten, analysieren, exportieren und dokumentieren

TECHNISCHE INFORMATIONEN

DISPLAY:	Transflekatives VGA-TFT-Farbdisplay, 640 × 480 px, 9 Farbpaletten mit einstellbarer Helligkeit
IP-SCHUTZKLASSE:	IP67
GEWICHT:	1,7 kg inkl. Batterie
ABMESSUNGEN:	238 × 172 × 70 mm
BETRIEBSTEMPERATUR:	-10 °C bis +55 °C
BATTERIELAUFZEIT:	Bis zu 10,5 Stunden
SPEICHER:	4 GB
PRÜFBEREICH:	1 – 10.000 mm
SCHALLGESCHWINDIGKEIT:	1.000 – 10.000 m/s, stufenlos einstellbar
ZEITBEREICH:	0 – 1.000 µs
MESSMODI:	7
GLEICHRICHTUNG:	RF, Vollwelle, positive Halbwelle, negative Halbwelle
BLENDEN:	2
VERSTÄRKUNGSBEREICH:	0 – 110 dB
VERSTÄRKUNGSAUFLÖSUNG:	0,5 dB
IMPULSSPANNUNG:	200 V, fest
IMPULSBREITE:	50 ns
IMPULSFOLGEFREQUENZ (PRF):	35 Hz bis 1 kHz, einstellbar
ENCODERANSCHLUSS:	LEMO Mini, 4-polig
PRÜFKOPFANSCHLÜSSE:	BNC oder LEMO, werkseitige Option
EXTERNER VIDEOAUSGANG:	Werkseitige Option
USB-ANSCHLUSS:	Ja
METHODEN ZUR FEHLERBEWERTUNG UND SOFTWAREOPTIONEN:	— DAC (Standard) — Split DAC (Option) — DGS/AVG (Option) — TCG (Option) — BEA (Option, erfordert TCG) — AWS (Option) — API (Option) — Interface Trigger / IFT (Option) — Korrosionssoftware mit T-Log und B-Chart (Option)
SONATEST SITESCAN D-50	10

SONATEST WAVE

Tragbares Ultraschallprüfgerät mit interaktivem Scanplan und Echtzeit-Raytracing für komplexe Geometrien



Komplexe Geometrien. Klare Bewertung. Das SONATEST WAVE ist ein tragbares Ultraschallprüfgerät für die manuelle Prüfung von Schweißnähten, komplexen Bauteilgeometrien und weiteren industriellen Anwendungen. Es verbindet leistungsfähige Ultraschallprüfung mit intuitiver Bedienung und erweiterten Funktionen, die eine zuverlässige Bewertung von Prüfanzeigen unterstützen.

Ein besonderes Merkmal ist der interaktive Scanplan mit Echtzeit-Raytracing. Er visualisiert den Schallweg innerhalb des Prüfobjekts und unterstützt die Interpretation von Anzeigen – insbesondere bei komplexen Geometrien. Gekrümmte Oberflächen, T-Verbindungen, Düsen und Flansche lassen sich ebenso darstellen wie individuelle, über CAD-Daten importierte Geometrien. Dadurch können tatsächliche Fehler leichter von geometriebedingten Anzeigen unterschieden und unnötige Reparaturen vermieden werden.

Mit dem WAVE Application Concept lässt sich das Gerät an unterschiedliche Prüfaufgaben und Anwenderanforderungen anpassen. Bis zu 50 Anwendungen können auf dem Gerät hinterlegt werden. Über die WAVE Companion Software lassen sich Anwendungen, Prüfdaten und individuelle Geometrien verwalten sowie die Benutzeroberfläche konfigurieren. Menüs können je nach Prüfaufgabe ausgeblendet, gesperrt oder individuell angeordnet werden. Das schafft klare Prüfabläufe und hilft, Bedienfehler zu reduzieren.

Die WAVE UTouch Technology ermöglicht eine intuitive Multi-Touch-Bedienung und unterscheidet auf dem Display zwischen Fingerberührung und Ultraschall-Koppelmittel. In Kombination mit der robusten Ausführung, einem Gewicht von nur 1,7 kg, bis zu 10 Stunden Batterielaufzeit und integriertem WLAN ist das WAVE für den flexiblen Einsatz in industriellen Umgebungen und direkt vor Ort ausgelegt.

IHRE VORTEILE AUF EINEN BLICK

Sichere Bewertung komplexer Anzeigen: Der interaktive Scanplan mit Echtzeit-Raytracing visualisiert den Schallweg und erleichtert die Unterscheidung zwischen Fehlern und geometriebedingten Reflexionen

Flexible Prüfung komplexer Geometrien: Vordefinierte Geometrien und der Import eigener CAD-Daten ermöglichen die Visualisierung der Schallausbreitung auch bei anspruchsvollen Bauteilen

Prüfabläufe gezielt konfigurieren: Bis zu 50 anwendungsspezifische Apps ermöglichen individuell angepasste Benutzeroberflächen und klar definierte Prüfabläufe

Intuitive Bedienung: Die industrielle Multi-Touch-Oberfläche ermöglicht einen schnellen Zugriff auf relevante Funktionen und erkennt den Unterschied zwischen Fingerberührung und Koppelmittel

Umfangreiche Auswertemöglichkeiten: Funktionen wie DAC, TCG, AVG/DGS, AWS und Curved Surface Correction unterstützen unterschiedliche Prüfanforderungen

Für den mobilen Einsatz entwickelt: Mit 1,7 kg Gewicht, bis zu 10 Stunden Batterielaufzeit und einer auf IP67 ausgelegten Konstruktion eignet sich das WAVE für Prüfungen direkt vor Ort

TECHNISCHE INFORMATIONEN

DISPLAY:	7" Multi-Touch-Display, 1024 × 600 px
SCHUTZART:	Ausgelegt für IP67
GEWICHT:	1,7 kg
ABMESSUNGEN:	222 × 174 × 63 mm
BETRIEBSTEMPERATUR:	-10 °C bis +45 °C
BATTERIELAUFZEIT:	Bis zu 10 Stunden
WLAN:	Integriert
IMPULSSPANNUNG:	100 – 500 V
IMPULSFOLGEFREQUENZ (PRF):	Bis zu 1500 Hz
VERSTÄRKUNGSBEREICH:	110 dB
BANDBREITE:	0,25 – 30 MHz
FILTER:	26
BLENDEN:	4
AUSWERTEMETHODEN:	DAC/Split DAC, TCG, AVG/DGS, AWS, API, BEA
FUNKTIONEN FÜR KOMPLEXE GEOMETRIEN:	Curved Surface Correction (CSC), TKY und komplexe Geometrien

foerstergroup.com



Die FOERSTER-Gruppe ist mit Tochtergesellschaften und Vertretungen in über 60 Ländern weltweit vertreten. Eine vollständige Übersicht finden Sie auf unserer Website.

Zentrale
Institut Dr. Foerster GmbH & Co. KG

In Laisen 70
72766 Reutlingen
Germany

+49 7121 140 0
info@foerstergroup.com

© Copyright 2026 – Urheberrechtshinweis: Alle Inhalte dieses Werks, insbesondere Texte, Fotos und Grafiken, sind urheberrechtlich geschützt. Sofern nicht ausdrücklich anders angegeben, liegt das Urheberrecht bei der Institut Dr. Foerster GmbH & Co. KG. Bitte kontaktieren Sie uns, wenn Sie Teile dieses Werks verwenden möchten.

Generiert: 2026-10-16 19:19:55