

SONATEST PRODUKTFAMILIE

Tragbare Ultraschallprüfung - zuverlässig, präzise, für den Einsatz vor Ort konzipiert



SONATEST PRODUKTFAMILIE

Tragbare Ultraschallprüfung - zuverlässig, präzise, für den Einsatz vor Ort konzipiert



Ultraschallprüfung, der Sie vertrauen können - überall und jederzeit. Seit 1958 ist SONATEST ein weltweit führender Anbieter in der Ultraschallprüftechnik. Unternehmen wie Shell, Airbus, Siemens und ArcelorMittal vertrauen auf die SONATEST-Produktfamilie, die robuste Geräte, erstklassige Signalperformance und intuitive Benutzeroberflächen für schnelle und sichere Entscheidungen in jeder Umgebung bietet.

Durch die Partnerschaft mit FOERSTER ergänzen und erweitern diese fortschrittlichen Lösungen das mobile Ultraschall-Portfolio von FOERSTER und bieten Kunden ein noch breiteres Spektrum an tragbaren NDT-Funktionen sowie kompetente Anwendungsunterstützung.

Von der innovativen WAVE-Plattform mit interaktiver Scan-Visualisierung bis hin zu den bewährten Masterscan- und Sitiescan-Serien unterstützen SONATEST-Geräte alles – von der Standard-Schweiß- und Korrosionsprüfung bis hin zu komplexen Geometrien und Verbundstrukturen. Basierend auf den Werten Einfachheit, Leistungsfähigkeit und Zuverlässigkeit bietet das Portfolio Technikern leistungsstarke Werkzeuge, konstante Performance und effiziente Arbeitsabläufe für alle Branchen und Anwendungen.

IHRE VORTEILE AUF EINEN BLICK

Hohe Signaltiefe & Eindringtiefe: Hohe Signalgüte und starke Eindringtiefe für zuverlässige Fehlererkennung

Intuitive Bedienoberfläche: Intuitive, technikerorientierte Bedienoberfläche für effiziente Arbeitsabläufe

Robuste Feldbauweise: Robuste, felderprobte Konstruktion für den Einsatz in rauen Umgebungen

Lange Akkulaufzeit: Lange Akkulaufzeit für einen ganzen Arbeitstag im autonomen Betrieb

Umfassende Auswertetools: Umfassende Auswertetools und vielfältige Prüfsoftware-Optionen

UT-Lity Software: UT-Lity Software für Datenhandling, Reporting and Gerätemanagement

Vielseitige Anwendungsbereiche: Geeignet für Schweißnahtprüfung, Korrosionsbewertung, Guss- und Schmiedeteile, Verbundwerkstoffe und allgemeine Ultraschallprüfung

SONATEST MASTERSCAN 700M

Hochwertiges Schmalbandprüfgerät mit einem vollständigen VGA-Display, Sync- und Proportionalausgängen, einem Sync-Eingang und einem Nadel- und Rechteck-Impulsgenerator



Der Name Masterscan steht seit jeher für eine robuste Gerätekonstruktion in Verbindung mit einer außergewöhnlichen Leistung. Funktionen können hinzugefügt und Upgrades in der Arbeitsumgebung durchgeführt werden, was die Ausfallzeiten reduziert und die Flexibilität erhöht. Ein hohes Maß an oberflächennaher Auflösung, Durchschlagskraft (450 V Pulser – Nadel und Rechteck) und ein ausgezeichnetes Signal-Rausch-Verhältnis sind die Schlüsselfunktionen der Masterscan-Reihe.

Typische Anwendungsfelder sind Prüfungen in der Schweißnahtfertigung, Korrosionsprüfungen, Prüfungen von Verbundwerkstoffen, Prüfungen von Verbindungen, Schmiede- und Gussteilen, die Energieerzeugung (einschließlich EMATS) und allgemeine UT-Prüfungen.

Zuverlässig, robust und widerstandsfähig

Der Masterscan 700m verfügt über eine leistungsstarke und zuverlässige Batterie, die ein mobiles Arbeiten von bis zu 13,5 Stunden bei voller Ladung ermöglicht. Zudem besteht das robuste Gehäuse aus stoßfesten Materialien nach Standard der Automobilindustrie und bietet ausgezeichnete Wasserbeständigkeit.

Die Explosionsprüfung nach MIL810-G wurde ebenso bestanden wie Umwelttests, die die volle Funktionsfähigkeit des Geräts bei Temperaturen über 55°C bestätigten. Der Masterscan 700m verfügt über ein transflectives VGA-Farbdisplay mit einstellbarer Helligkeit und der Auswahlmöglichkeit von 9 Farbpaletten, einschließlich des Schwarz-auf-Weiß-LCD-Emulationsmodus.

Fortschrittliche Tools zur Fehlergrößenbestimmung als Standard

Schweißnaht- und Rohrinspektion sind die Hauptanwendungen der Masterscan Serie, das mit den neuesten Softwaretools für die Fehlergrößenbestimmung ausgestattet ist. Der Einsatz integrierter Auslegungssoftware reduziert die Analysezeit und beschleunigt die Prüfung. Mehrere Standardauslegungstechniken sind für Serviceunternehmen, die nach unterschiedlichen Kundenstandards arbeiten, von entscheidender Bedeutung, insbesondere da die Servicearbeiten immer internationaler werden und die Bediener nach unterschiedlichen Vorschriften arbeiten müssen.

IHRE VORTEILE AUF EINEN BLICK

UT-Lity Lite Datenmanagement | Hauptfunktionen:

Kalibrierungen & Scans verwalten: Anzeigen, verschieben und verwalten von Kalibrierungen, A-Scans, B-Scans und Dickenmessprotokollen auf dem Gerät oder am PC

Individuelle Prüfberichtvorlagen: Erstellen individueller Prüfberichtvorlagen und Export als druckbare PDF-Dokumente

Copy-and-Paste Datenexport: Einfaches Kopieren von Daten in andere Anwendungen per Copy-and-Paste

Datenverwaltung PC & Gerät: Laden, Speichern und Organisieren von Dateien sowohl am PC als auch auf dem angeschlossenen Flaw Detector

Dickenmessdaten exportieren: Speichern, Analysieren, Farbcodieren und Exportieren von Dickenmessdaten in Tabellenkalkulationen oder Asset-Management-Software

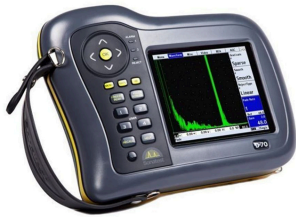
Firmware & Software aktuell halten: Aktualisieren von Geräteeinstellungen, Firmware und Software, sobald neue Updates verfügbar sind

TECHNISCHE INFORMATIONEN

DISPLAY:	Transflekatives VGA-TFT-Display (640 × 480). A-Scan Area: 400 × 510 pixels (normal), 460 × 620 (FS). Farben: 9 Farboptionen mit variabler Helligkeit.
IP-SCHUTZKLASSE:	IP 67
GEWICHT:	2.5 kg (Batterie inklusive)
ABMESSUNG:	255 mm (L) × 145 mm (H) × 145 mm (W)
TEMPERATUR:	-10 °C to +55 °C
STROMVERSORGUNG:	Batteriebetrieben (~13.5 h)
SPEICHER:	4 GB für A-scans, panels, T-logs, B-logs etc. 450,000 Panels, 200,000 A-Logs, 300,000 B-Charts, 440,000 T-Logs
TEST RANGE:	0–1 mm bis 0–20,000 mm bei Stahl mit 5930 m/s
GESCHWINDIGKEIT:	256 - 16000 m/s stufenlos regelbar
SENSOREN:	0 to 1000 µs
GAIN:	Von 0 bis 110dB schrittweise anpassbar in 0.1, 0.5, 1, 2, 6, 14 und 20dB-Schritten
ZU DEN AUSLEGUNGSMETHODEN UND SOFTWARE-OPTIONEN GEHÖREN:	— DAC (Standard) — Split DAC & DGS/AVG (Option) — TCG (Option) — Backall Echo Attenuation (BEA) Option (erfordert TCG) — AWS (Option) — AVG/DGS (Option) — API (Option) — Schnittstellen-Trigger (Option) — Korrosionssoftware (Option) — Dryscan-Funktion (Option)

SONATEST MASTERSCAN D-70

Robustes Ultraschallprüfgerät mit außergewöhnlicher Leistung und bewährter Zuverlässigkeit für Schweißnaht-, Rohrprüfanwendungen und mehr



Der Name MASTERSCAN garantiert Technikern seit jeher eine robuste Gerätekonstruktion in Verbindung mit einer außergewöhnlichen Leistung. Funktionen können hinzugefügt und Upgrades in der Arbeitsumgebung durchgeführt werden, was die Ausfallzeiten reduziert und die Arbeitsflexibilität erhöht. Ein hohes Maß an oberflächennaher Auflösung, Durchschlagskraft (450 V Pulser - Rechteck und Spike) und ein ausgezeichnetes Signal-Rausch-Verhältnis sind die Schlüsselfunktionen der MASTERSCAN-Reihe.

Typische Anwendungsbereiche sind Schweißnahtfertigung, Korrosionsprüfung, Verbundwerkstoffprüfung, Haftfestigkeitsprüfung, Schmiede- und Gussteile, Stromerzeugung (einschließlich EMATS) und allgemeine UT-Prüfung.

Zuverlässig, robust und widerstandsfähig

Die Fähigkeit eines Geräts, in rauen Umgebungen mit bewährter Zuverlässigkeit zu arbeiten, ist ein wichtiger Aspekt bei der Anschaffung eines Prüfgeräts. Dies wird durch die hervorragende Batterieleistung des Masterscan unterstützt, die bis zu 10,5 Stunden bei voller Ladung beträgt. Das Gehäuse des MASTERSCAN besteht aus stoßfesten Materialien in Automobilqualität und bietet ausgezeichnete Wasserbeständigkeit.

Die Explosionsprüfung nach MIL810-G wurde ebenso bestanden wie Umwelttests, die die volle Funktionsfähigkeit des Geräts bei Temperaturen über 55 °C bestätigt haben. Der MASTERSCAN D-70 verfügt über ein transflekatives VGA-Farbdisplay. Die maximale Lesbarkeit wird durch die einstellbare Helligkeit und die Auswahl von 9 Farbpaletten erreicht, einschließlich des Schwarz-auf-Weiß-LCD-Emulationsmodus.

Fortschrittliche Tools zur Fehlergrößenbestimmung als Standard

Schweißnaht- und Rohrinspektion sind die Hauptanwendungen für das Masterscan D-70, das mit den neuesten Softwaretools für die Fehlergrößenbestimmung ausgestattet ist. Der Einsatz integrierter Auslegungssoftware reduziert die Analysezeit und beschleunigt die Prüfung. Mehrere Standardauslegungstechniken sind für Serviceunternehmen, die nach unterschiedlichen Kundenstandards arbeiten, von entscheidender Bedeutung, insbesondere da die Servicearbeiten immer internationaler werden und die Bediener nach unterschiedlichen Vorschriften arbeiten müssen.

IHRE VORTEILE AUF EINEN BLICK

UT-Lity Lite Datenmanagement | Hauptfunktionen:

Kalibrierungen & Scans verwalten: Anzeigen, verschieben und verwalten von Kalibrierungen, A-Scans, B-Scans und Dickenmessprotokollen auf dem Gerät oder am PC

Individuelle Prüfberichtvorlagen: Erstellen individueller Prüfberichtvorlagen und Export als druckbare PDF-Dokumente

Copy-and-Paste Datenexport: Einfaches Kopieren von Daten in andere Anwendungen per Copy-and-Paste

Dateiverwaltung PC & Gerät: Laden, Speichern und Organisieren von Dateien sowohl am PC als auch auf dem angeschlossenen Flaw Detector

Dickenmessdaten exportieren: Speichern, Analysieren, Farbcodieren und Exportieren von Dickenmessdaten in Tabellenkalkulationen oder Asset-Management-Software

Firmware & Software aktuell halten: Aktualisieren von Geräteeinstellungen, Firmware und Software, sobald neue Updates verfügbar sind.

TECHNISCHE INFORMATIONEN

DISPLAY:	Transflekatives VGA-TFT-Display (640 × 480). A-Scan Area: 400 × 510 pixels (normal), 460 × 620 (FS). Farben: 9 Farboptionen mit variabler Helligkeit.
IP-SCHUTZKLASSE:	IP 67
GEWICHT:	1,7 kg (Batterie inklusive)
ABMESSUNG:	238 mm (L) × 172 mm (H) × 70 mm (W)
TEMPERATUR:	-10 °C to +55 °C
STROMVERSORGUNG:	Batteriebetrieben (~10.5 h)
SPEICHER:	4 GB für A-scans, panels, T-logs, B-logs etc. 450,000 Panels, 200,000 A-Logs, 300,000 B-Charts, 440,000 T-Logs
TEST RANGE:	0-1 mm bis 0-20,000 mm bei Stahl mit 5930 m/s
GESCHWINDIGKEIT:	256 - 16000 m/s stufenlos regelbar
SENSOREN:	0 bis 1000 µs
GAIN:	Von 0 bis 110dB schrittweise anpassbar in 0.1, 0.5, 1, 2, 6, 14 und 20dB-Schritten
ZU DEN AUSLEGUNGSMETHODEN UND SOFTWARE-OPTIONEN GEHÖREN:	— DAC (Standard) — Split DAC & DGS/AVG (Option) — TCG (Option) — Backall Echo Attenuation (BEA) Option (erfordert TCG) — AWS (Option) — AVG/DGS (Option) — API (Option) — Schnittstellen-Trigger (Option) — Korrosionssoftware (Option) — Dryscan-Funktion (Option)

SONATEST SITESCAN 500S

Tragbarer Breitband-Fehlerdetektor der Einstiegsklasse mit VGA-Vollbildschirm, Synchronisations- und Proportionalausgängen und einem 50 nS (Spike) 200-V-Impulsgeber



Die Sonatest Sitescan-Fehlerdetektoren standen schon immer für äußerst zuverlässige, technikerorientierte Fehlererkennungsgeräte und der Sitescan 500s baut auf dieser Tradition auf. Er bietet Anwendern ein Breitband-Fehlerprüfgerät der Einstiegsklasse mit VGA-Vollbildschirm und einem 50nS (Spike) 200-V-Pulser mit 0,5 dB Gain.

Typische Anwendungen sind Schweißnahtprüfung, Korrosionserkennung, Schmiede- und Gussstücke sowie allgemeine Ultraschallprüfungen.

Zuverlässig, robust und widerstandsfähig

Die Fähigkeit eines Geräts, in rauen Umgebungen mit bewährter Zuverlässigkeit zu arbeiten, ist ein wichtiger Aspekt bei der Anschaffung eines Prüfgeräts. Dies wird unter anderem durch die hervorragende Batterieleistung des Sitescan 500s gewährleistet, die bis zu 13,5 Stunden bei voller Ladung beträgt. Das Gehäuse des Sitescan 500s besteht aus stoßfesten Materialien in Automobilqualität und bietet ausgezeichnete Wasserbeständigkeit.

Zudem haben Umwelttests die volle Funktionsfähigkeit des Geräts bei Temperaturen über 55 °C bestätigt. Der Sitescan 500s verfügt über ein transflektives VGA-Farbdisplay. Die ausgezeichnete Lesbarkeit wird durch die einstellbare Helligkeit und die Auswahl von 9 Farbpaletten erreicht, einschließlich des Schwarz-auf-Weiß-LCD-Emulationsmodus.

Fortschrittliche Tools zur Fehlergrößenbestimmung als Standard

Schweißnaht- und Rohrinspektion sind die Hauptanwendungen für den Sitescan 500s, der mit den neuesten Softwaretools für die Fehlergrößenbestimmung ausgestattet ist. Der Einsatz integrierter Auslegungssoftware reduziert die Analysezeit und beschleunigt die Prüfung. Mehrere Standardauslegungstechniken sind für Serviceunternehmen, die nach unterschiedlichen Kundenstandards arbeiten, von entscheidender Bedeutung, insbesondere da die Servicearbeiten immer internationaler werden und die Bediener nach unterschiedlichen Vorschriften arbeiten müssen.

IHRE VORTEILE AUF EINEN BLICK

UT-Lity Lite Datenmanagement | Hauptfunktionen:

Kalibrierungen & Scans verwalten: Anzeigen, verschieben und verwalten von Kalibrierungen, A-Scans, B-Scans und Dickenmessprotokollen auf dem Gerät oder am PC

Individuelle Prüfberichtvorlagen: Erstellen individueller Prüfberichtvorlagen und Export als druckbare PDF-Dokumente

Copy-and-Paste Datenexport: Einfaches Kopieren von Daten in andere Anwendungen per Copy-and-Paste

Datenverwaltung PC & Gerät: Laden, Speichern und Organisieren von Dateien sowohl am PC als auch auf dem angeschlossenen Flaw Detector

Dickenmessdaten exportieren: Speichern, Analysieren, Farbcodieren und Exportieren von Dickenmessdaten in Tabellenkalkulationen oder Asset-Management-Software

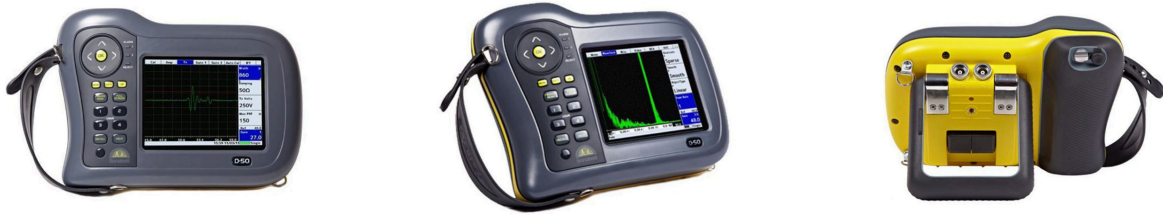
Firmware & Software aktuell halten: Aktualisieren von Geräteeinstellungen, Firmware und Software, sobald neue Updates verfügbar sind

TECHNISCHE INFORMATIONEN

DISPLAY:	Transflekatives VGA-TFT-Display (640 × 480). A-Scan Area: 400 × 510 pixels (normal), 460 × 620 (FS). Farben: 9 Farboptionen mit variabler Helligkeit.
IP-SCHUTZKLASSE:	IP 67
GEWICHT:	2,5 kg (Batterie inklusive)
ABMESSUNG:	255 mm (L) × 145 mm (H) × 145 mm (W)
TEMPERATUR:	-10 °C to +55 °C
STROMVERSORGUNG:	Batteriebetrieben (~13.5 h)
SPEICHER:	4 GB für A-scans, panels, T-logs, B-logs etc. 450,000 Panels, 200,000 A-Logs, 300,000 B-Charts, 440,000 T-Logs
TEST RANGE:	1 mm bis 10.000 mm
GESCHWINDIGKEIT:	1000 - 10.000 m/s stufenlos regelbar
SENSOREN:	0 bis 1000 µs
GAIN:	Von 0 bis 110dB schrittweise anpassbar in 0.5, 1, 2, 6, 10, 14 und 20dB-Schritten
ZU DEN AUSLEGUNGSMETHODEN UND SOFTWARE-OPTIONEN GEHÖREN:	— DAC (Standard) — Split DAC & DGS/AVG (Option) — TCG (Option) — Backall Echo Attenuation (BEA) Option (erfordert TCG) — AWS (Option) — AVG/DGS (Option) — API (Option) — Schnittstellen-Trigger (Option) — Korrosionssoftware (Option)

SONATEST SITESCAN D-50

Tragbarer Breitband-Fehlerdetektor der Einstiegsklasse mit VGA-Vollbildschirm und einem 50nS (Spike) 200V-Pulser mit einer Gain-Auflösung von 0,5 dB



Die SONATEST Sitescan-Fehlerdetektoren standen schon immer für äußerst zuverlässige, technikerorientierte Fehlererkennungsgeräte, und der Sitescan D-50 baut auf dieser Tradition auf. Es bietet Endbenutzern ein Breitband-Fehlerprüfgerät der Einstiegsklasse im beliebten und tragbaren Gehäuse der etablierten D-Serie; mit einem VGA-Vollbildschirm, einem 50nS (Spike) 200V, einem Pulser mit 0,5 dB Verstärkung und einer optionalen Gummimanschette.

Typische Anwendungen sind Schweißnahtprüfung, Korrosionserkennung, Schmiede- und Gussstücke sowie allgemeine Ultraschallprüfungen.

Zuverlässig, robust und widerstandsfähig

Die Fähigkeit eines Geräts, in rauen Umgebungen mit bewährter Zuverlässigkeit zu arbeiten, ist ein wichtiger Aspekt bei der Anschaffung eines Prüfgeräts. Dies wird durch die hervorragende Batterieleistung des Sitescan D-50 gewährleistet, die bis zu 10,5 Stunden bei voller Ladung beträgt. Das Gehäuse des Sitescan D-50 besteht aus stoßfesten Materialien in Automobilqualität und bietet ausgezeichnete Wasserbeständigkeit.

Die Explosionsprüfung nach MIL810-G wurde ebenso bestanden wie Umwelttests, die die volle Funktionsfähigkeit des Geräts bei Temperaturen über 55 °C bestätigt haben. Der Sitescan D-50 verfügt über ein transflektives VGA-Farbdisplay. Die ausgezeichnete Lesbarkeit wird durch die einstellbare Helligkeit und die Auswahl von 9 Farbpaletten erreicht, einschließlich des Schwarz-auf-Weiß-LCD-Emulationsmodus.

Fortschrittliche Tools zur Fehlergrößenbestimmung als Standard

Schweißnaht- und Rohrinspektion sind die Hauptanwendungen für den Sitescan D-50, der mit den neuesten Softwaretools für die Fehlergrößenbestimmung ausgestattet ist. Der Einsatz integrierter Auslegungssoftware reduziert die Analysezeit und beschleunigt die Prüfung. Mehrere Standardauslegungstechniken sind für Serviceunternehmen, die nach unterschiedlichen Kundenstandards arbeiten, von entscheidender Bedeutung, insbesondere da die Servicearbeiten immer internationaler werden und die Bediener nach unterschiedlichen Vorschriften arbeiten müssen.

IHRE VORTEILE AUF EINEN BLICK

UT-Lity Lite Datenmanagement | Hauptfunktionen:

Kalibrierungen & Scans verwalten: Anzeigen, verschieben und verwalten von Kalibrierungen, A-Scans, B-Scans und Dickenmessprotokollen auf dem Gerät oder am PC

Individuelle Prüfberichtvorlagen: Erstellen individueller Prüfberichtvorlagen und Export als druckbare PDF-Dokumente

Copy-and-Paste Datenexport: Einfaches Kopieren von Daten in andere Anwendungen per Copy-and-Paste

Datenverwaltung PC & Gerät: Laden, Speichern und Organisieren von Dateien sowohl am PC als auch auf dem angeschlossenen Flaw Detector

Dickenmessdaten exportieren: Speichern, Analysieren, Farbcodieren und Exportieren von Dickenmessdaten in Tabellenkalkulationen oder Asset-Management-Software

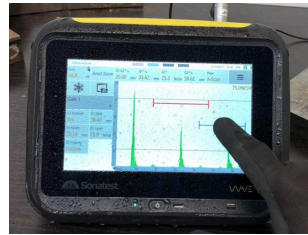
Firmware & Software aktuell halten: Aktualisieren von Geräteeinstellungen, Firmware und Software, sobald neue Updates verfügbar sind

TECHNISCHE INFORMATIONEN

DISPLAY:	Transflekatives VGA-TFT-Display (640 × 480). A-Scan Area: 400 × 510 pixels (normal), 460 × 620 (FS). Farben: 9 Farboptionen mit variabler Helligkeit.
IP-SCHUTZKLASSE:	IP 67
GEWICHT:	1,7 kg (Batterie inklusive)
ABMESSUNG:	238 mm (L) × 172 mm (H) × 70 mm (W)
TEMPERATUR:	-10 °C to +55 °C
STROMVERSORGUNG:	Batteriebetrieben (~10.5 h)
SPEICHER:	4 GB für A-scans, panels, T-logs, B-logs etc. 450,000 Panels, 200,000 A-Logs, 300,000 B-Charts, 440,000 T-Logs
TEST RANGE:	1 mm bis 10.000 mm
GESCHWINDIGKEIT:	1000 - 10.000 m/s stufenlos regelbar
SENSOREN:	0 bis 1000 µs
GAIN:	Von 0 bis 110dB schrittweise anpassbar in 0.5, 1, 2, 6, 14 und 20dB-Schritten
ZU DEN AUSLEGUNGSMETHODEN UND SOFTWARE-OPTIONEN GEHÖREN:	— DAC (Standard) — Split DAC & DGS/AVG (Option) — TCG (Option) — Backall Echo Attenuation (BEA) Option (erfordert TCG) — AWS (Option) — AVG/DGS (Option) — API (Option) — Schnittstellen-Trigger (Option) — Korrosionssoftware (Option)

SONATEST WAVE

Tragbares Ultraschallprüfgerät für die zerstörungsfreie Prüfung von komplexen Strukturen, Schweißnahtprüfungen und mehr



Technologie der nächsten Generation zum Greifen nah. Das SONATEST WAVE integriert die neuesten verfügbaren Technologien, um eine Revolution auf dem Markt für zerstörungsfreie Ultraschallprüfgeräte zu schaffen. Es ist nicht nur innovativ, sondern die anpassbare Schnittstelle optimiert auch den täglichen Arbeitsablauf, und ein einzigartiger und eingebetteter interaktiver Scanplan mit Raytracing-Fähigkeit, Simulationswerkzeugen und CAD-Importfähigkeit konsolidiert Ihre Ergebnisse. Dank der WLAN-Fähigkeit können Sie überall im Feld darauf zugreifen, die Datenübertragung und Anwendungsinstallation vereinfachen und Kalibrierungsdatum und Softwareversion verwalten.

Weniger Fehlalarme mit dem neuen WAVE Interactive Scan Plan

Der WAVE Interactive Scan Plan wurde entwickelt, um die Diagnose am geprüften Teil zu erleichtern. Der Scanplan kann komplexe Geometrien wie gekrümmte Oberflächen und T-Stoßstellen reproduzieren. In Kombination mit einem Echtzeit-Raytracer erleichtert diese einzigartige Funktion die Unterscheidung zwischen einem echten Fehler und einer geometrischen Anzeige und vermeidet so unnötige Reparaturen.

Verwalten Sie Ihre Welle mit dem Wave Companion

Die WAVE Companion-Software bietet eine Umgebung, in der spezielle vordefinierte Anwendungs-Setups erstellt und auf die WAVE-Plattform hochgeladen werden.

Einmal erstellt, werden die neuen App-Setups über ein kabelgebundenes (USB-C / Ethernet) oder drahtloses Netzwerk auf das Gerät übertragen und installiert. Die Standard-App ermöglicht den Zugriff auf alle Funktionen und Merkmale, wobei der Benutzer die gesamten Einstellungen ändern kann.

Benutzerdefinierte Teile importieren

Das WAVE kann ein benutzerdefiniertes Teil in den interaktiven Scanplan importieren. Diese Funktion ermöglicht es dem Benutzer, die Schallausbreitung in komplexen Geometrien zu visualisieren. Alle Vorteile des Interaktiven Scanplans bleiben erhalten, wobei die Einschränkungen, die mit vordefinierten Teilen einhergehen, aufgehoben werden.

Anwendungskonzept

Das WAVE-Anwendungskonzept kombiniert Konformität und Leistung, so dass der Bediener die Benutzeroberfläche an sein spezifisches Verfahren anpassen kann. Die intuitive Benutzeroberfläche mit einem einfach zu bedienenden Display garantiert eine Optimierung der Arbeitsabläufe und verhindert mögliche Bedienungsfehler.

WAVE UTouch Technologie

Mit der SONATEST UTouch Technologie lässt sich Ihr Gerät wie ein Mobiltelefon bedienen. Kombiniert mit robusten Komponenten und einem intelligenten Algorithmus, der die Unterscheidung zwischen Ultraschall-Kupplung und Finger vornimmt.

IHRE VORTEILE AUF EINEN BLICK

Interaktiver Scan-Plan

App-Konzept (bis zu 50 Apps)

Hohe Verarbeitungsleistung

Intelligenter Touchscreen

Erweiterte Diagnosewerkzeuge

Einfach zu bedienen

Robuste Komponenten für raue Bedingungen

TECHNISCHE INFORMATIONEN

DISPLAY:	7.0" Multi-touch LCD TFT, 1024 × 600, bei Sonnenlicht ablesbar Touch Panel Empfindlichkeitsmodus umschaltbar (Handschuh/Normal)
IP SCHUTZKLASSE:	IP 67
GEWICHT:	1,7 kg (inklusive Akku)
ABMESSUNGEN:	222 mm (L) × 172 mm (W) × 66mm (H)
TEMPERATUR:	-10 °C to +45 °C
STROMVERSORGUNG:	Mit Akku (ca. 10 Stunden) oder externer Stromversorgung
SPEICHER:	16 GB
UT ANSCHLÜSSE:	1 TX/RC – 1 RX
UT STECKVERBINDER:	LEMO 1 oder BNC
PULSTYP:	Rechteckimpuls (negativer Impuls)
IMPULSBREITE:	Einstellbar – 50 ns bis 1 us

foerstergroup.com



The FOERSTER Group is represented by subsidiaries and representatives in over 60 countries worldwide. You can find a complete overview on our website.

Headquarters

Institut Dr. Foerster GmbH & Co. KG

In Laisen 70
72766 Reutlingen
Germany

+49 7121 140 0
info@foerstergroup.com

© Copyright 2026 – Copyright notice: All contents of this work, in particular texts, photographs and graphics, are protected by copyright. Unless explicitly stated otherwise, the copyright lies with Institut Dr. Foerster GmbH & Co. KG. Please contact us if you wish to use any part of this work.

Generiert: 2026-09-06 08:45:47