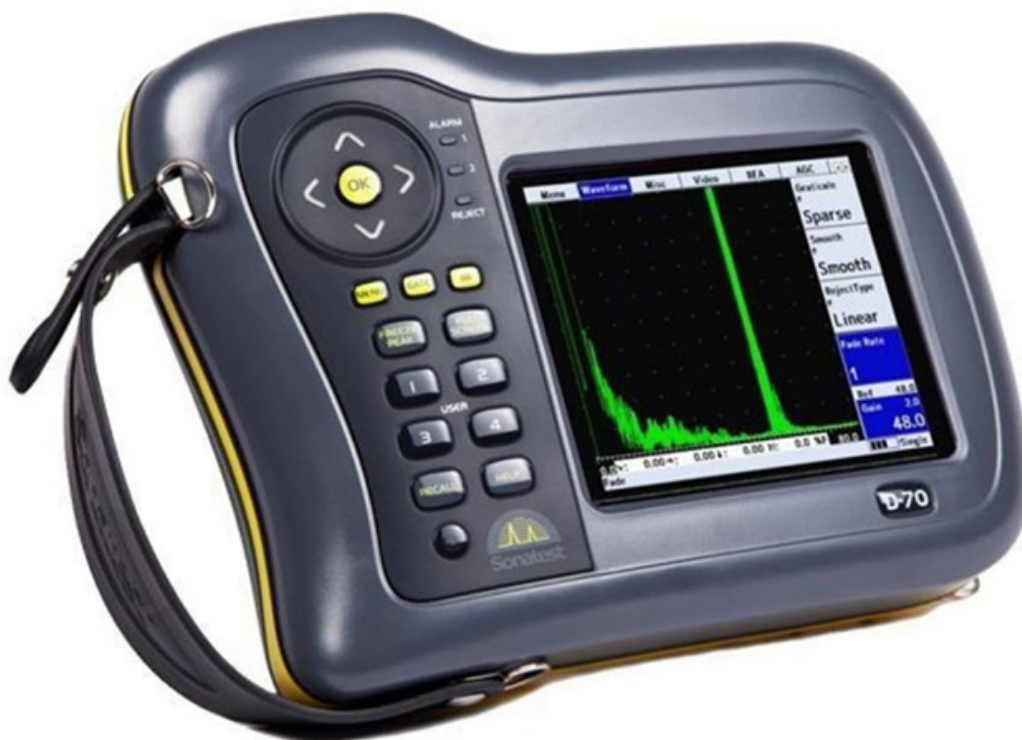


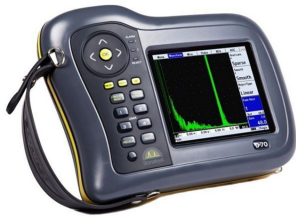
SONATEST MASTERSCAN D-70

Robustes Ultraschallprüfgerät mit außergewöhnlicher Leistung und bewährter Zuverlässigkeit für Schweißnaht-, Rohrprüfanwendungen und mehr



SONATEST MASTERSCAN D-70

Robustes Ultraschallprüfgerät mit außergewöhnlicher Leistung und bewährter Zuverlässigkeit für Schweißnaht-, Rohrprüfanwendungen und mehr



Der Name MASTERSCAN garantiert Technikern seit jeher eine robuste Gerätekonstruktion in Verbindung mit einer außergewöhnlichen Leistung. Funktionen können hinzugefügt und Upgrades in der Arbeitsumgebung durchgeführt werden, was die Ausfallzeiten reduziert und die Arbeitsflexibilität erhöht. Ein hohes Maß an oberflächennaher Auflösung, Durchschlagskraft (450 V Pulser - Rechteck und Spike) und ein ausgezeichnetes Signal-Rausch-Verhältnis sind die Schlüsselfunktionen der MASTERSCAN-Reihe.

Typische Anwendungsbereiche sind Schweißnahtfertigung, Korrosionsprüfung, Verbundwerkstoffprüfung, Haftfestigkeitsprüfung, Schmiede- und Gussteile, Stromerzeugung (einschließlich EMATS) und allgemeine UT-Prüfung.

Zuverlässig, robust und widerstandsfähig

Die Fähigkeit eines Geräts, in rauen Umgebungen mit bewährter Zuverlässigkeit zu arbeiten, ist ein wichtiger Aspekt bei der Anschaffung eines Prüfgeräts. Dies wird durch die hervorragende Batterieleistung des Masterscan unterstützt, die bis zu 10,5 Stunden bei voller Ladung beträgt. Das Gehäuse des MASTERSCAN besteht aus stoßfesten Materialien in Automobilqualität und bietet ausgezeichnete Wasserbeständigkeit.

Die Explosionsprüfung nach MIL810-G wurde ebenso bestanden wie Umwelttests, die die volle Funktionsfähigkeit des Geräts bei Temperaturen über 55 °C bestätigt haben. Der MASTERSCAN D-70 verfügt über ein transflekatives VGA-Farbdisplay. Die maximale Lesbarkeit wird durch die einstellbare Helligkeit und die Auswahl von 9 Farbpaletten erreicht, einschließlich des Schwarz-auf-Weiß-LCD-Emulationsmodus.

Fortschrittliche Tools zur Fehlergrößenbestimmung als Standard

Schweißnaht- und Rohrinspektion sind die Hauptanwendungen für das Masterscan D-70, das mit den neuesten Softwaretools für die Fehlergrößenbestimmung ausgestattet ist. Der Einsatz integrierter Auslegungssoftware reduziert die Analysezeit und beschleunigt die Prüfung. Mehrere Standardauslegungstechniken sind für Serviceunternehmen, die nach unterschiedlichen Kundenstandards arbeiten, von entscheidender Bedeutung, insbesondere da die Servicearbeiten immer internationaler werden und die Bediener nach unterschiedlichen Vorschriften arbeiten müssen.

IHRE VORTEILE AUF EINEN BLICK

UT-Lity Lite Datenmanagement | Hauptfunktionen:

Kalibrierungen & Scans verwalten: Anzeigen, verschieben und verwalten von Kalibrierungen, A-Scans, B-Scans und Dickenmessprotokollen auf dem Gerät oder am PC

Individuelle Prüfberichtvorlagen: Erstellen individueller Prüfberichtvorlagen und Export als druckbare PDF-Dokumente

Copy-and-Paste Datenexport: Einfaches Kopieren von Daten in andere Anwendungen per Copy-and-Paste

Dateiverwaltung PC & Gerät: Laden, Speichern und Organisieren von Dateien sowohl am PC als auch auf dem angeschlossenen Flaw Detector

Dickenmessdaten exportieren: Speichern, Analysieren, Farbcodieren und Exportieren von Dickenmessdaten in Tabellenkalkulationen oder Asset-Management-Software

Firmware & Software aktuell halten: Aktualisieren von Geräteeinstellungen, Firmware und Software, sobald neue Updates verfügbar sind.

TECHNISCHE INFORMATIONEN

DISPLAY:	Transflekatives VGA-TFT-Display (640 × 480). A-Scan Area: 400 × 510 pixels (normal), 460 × 620 (FS). Farben: 9 Farboptionen mit variabler Helligkeit.
IP-SCHUTZKLASSE:	IP 67
GEWICHT:	1,7 kg (Batterie inklusive)
ABMESSUNG:	238 mm (L) × 172 mm (H) × 70 mm (W)
TEMPERATUR:	-10 °C to +55 °C
STROMVERSORGUNG:	Batteriebetrieben (~10.5 h)
SPEICHER:	4 GB für A-scans, panels, T-logs, B-logs etc. 450,000 Panels, 200,000 A-Logs, 300,000 B-Charts, 440,000 T-Logs
TEST RANGE:	0-1 mm bis 0-20,000 mm bei Stahl mit 5930 m/s
GESCHWINDIGKEIT:	256 - 16000 m/s stufenlos regelbar
SENSOREN:	0 bis 1000 µs
GAIN:	Von 0 bis 110dB schrittweise anpassbar in 0.1, 0.5, 1, 2, 6, 14 und 20dB-Schritten
ZU DEN AUSLEGUNGSMETHODEN UND SOFTWARE-OPTIONEN GEHÖREN:	— DAC (Standard) — Split DAC & DGS/AVG (Option) — TCG (Option) — Backall Echo Attenuation (BEA) Option (erfordert TCG) — AWS (Option) — AVG/DGS (Option) — API (Option) — Schnittstellen-Trigger (Option) — Korrosionssoftware (Option) — Dryscan-Funktion (Option)



foerstergroup.com



The FOERSTER Group is represented by subsidiaries and representatives in over 60 countries worldwide. You can find a complete overview on our website.

Headquarters

Institut Dr. Foerster GmbH & Co. KG

In Laisen 70
72766 Reutlingen
Germany

+49 7121 140 0
info@foerstergroup.com

© Copyright 2026 – Copyright notice: All contents of this work, in particular texts, photographs and graphics, are protected by copyright. Unless explicitly stated otherwise, the copyright lies with Institut Dr. Foerster GmbH & Co. KG. Please contact us if you wish to use any part of this work.

Generiert: 2026-09-06 09:34:30