

STATOGRAPH TASTSONDEN

Tastsonden für die Wirbelstrom-Rissprüfung komplexer Bauteile



Wirbelstromprüfung für sichere Komponenten.

STATOGRAPH Tastsonden werden zur zerstörungsfreien Rissprüfung komplexer Werkstücke mittels Wirbelstrom eingesetzt. Sie ermöglichen eine präzise Detektion von Oberflächen- und Nahoberflächenfehlern und leisten damit einen wichtigen Beitrag zur Qualitätssicherung in sicherheitskritischen Anwendungen, insbesondere in der Automobilindustrie.

Für die Prüfung kommen feststehende sowie rotierende Differenz-Wirbelstromsonden zum Einsatz, die sich durch hohe Prüfempfindlichkeit und stabile Messergebnisse auszeichnen. Die Sensoren sind speziell für den Einsatz in automatisierten Prüfanlagen ausgelegt und ermöglichen reproduzierbare Prüfergebnisse auch bei hohen Produktionsgeschwindigkeiten.

FOERSTER bietet eine breite Auswahl an standardisierten STATOGRAPH Tastsonden für unterschiedliche Prüfaufgaben und Bauteilgeometrien. Für besondere Anforderungen entwickeln und fertigen wir zudem individuell angepasste Spezialsensoren.

STATOGRAPH Tastsonden sind für die vier gängigsten Standard-Sondentypen (Teile-Nr. 2293277, 2293285, 2293293, 2293307) mit akkreditierter Kalibrierung und DAkkS-Kalibrierzertifikat verfügbar. Die Kalibrierung erfolgt im nach ISO/IEC 17025 akkreditierten Kalibrierlabor von FOERSTER und gewährleistet dokumentierte Messunsicherheit sowie vollständige metrologische Rückführbarkeit auf nationale und internationale Normale. Dies unterstützt die Einhaltung von Qualitätsanforderungen und bietet zusätzliche Sicherheit bei Audits sowie beim Austausch von Sensorik.

Angaben zu Kalibrierverfahren, Konformitätsaussage und Entscheidungsregeln finden Sie im Beispielzertifikat.

IHRE VORTEILE AUF EINEN BLICK

Fester Inline-Einbau: Einzeltastsonden für den festen Einbau in automatisierte Prüfstationen

Hohe Prüfempfindlichkeit: Hohe Prüfempfindlichkeit für zuverlässige Rissdetektion

Flexible Abtastung: Abtasten der Prüfspur durch Bewegung des Prüfteils oder der Tastsonde

Unterschiedliche Bauformen: rund, flach, abgewinkelt

Dynamische Prüfaufgaben: Rotierköpfe mit angepassten Rotiersonden für dynamische Prüfaufgaben

Kundenspezifische Sonderlösung: Individuell entwickelte Spezialsonden für komplexe Bauteilgeometrien

Optional: Akkreditierte Kalibrierung mit DAkkS-Zertifikat für dokumentierte Messunsicherheit und internationale Rückführbarkeit

TECHNISCHE INFORMATIONEN

SONDEN	
ABSTANDSKOMPENSATION:	optional
SPURBREITEN:	0,8 mm bis 5 mm
FREQUENZBEREICH:	bis 1 MHz bzw. 10 MHz
PRÜFEMPFLINDLICHKEIT:	Hoch
ELEKTRISCHE UND MECHANISCHE STABILITÄT:	Groß
ROTIERKOPF	
SONDENDREHZAHL:	$n_{\max}=15.000 \text{ min}^{-1}$
FREQUENZBEREICH:	100 kHz – 1 MHz



foerstergroup.com



Die FOERSTER-Gruppe ist mit Tochtergesellschaften und Vertretungen in über 60 Ländern weltweit vertreten. Eine vollständige Übersicht finden Sie auf unserer Website.

Zentrale
Institut Dr. Foerster GmbH & Co. KG

In Laisen 70
72766 Reutlingen
Germany

+49 7121 140 0
info@foerstergroup.com

© Copyright 2026 – Urheberrechtshinweis: Alle Inhalte dieses Werks, insbesondere Texte, Fotos und Grafiken, sind urheberrechtlich geschützt. Sofern nicht ausdrücklich anders angegeben, liegt das Urheberrecht bei der Institut Dr. Foerster GmbH & Co. KG. Bitte kontaktieren Sie uns, wenn Sie Teile dieses Werks verwenden möchten.

Generiert: 2026-09-24 10:52:51