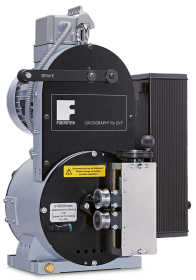
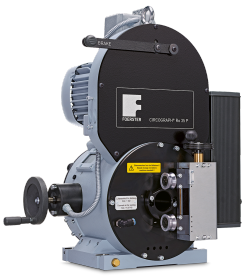
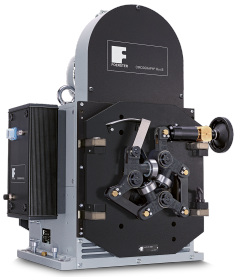
ROTIERKÖPFE CIRCOGRAPH RO 20, 35, 65

Berührungslose Wirbelstromprüfung von Komponenten







Automatisierte Prüfung mit hoher Durchsatzleistung. Die CIRCOGRAPH-Sensorsysteme wurden ursprünglich von FOERSTER für die Prüfung von Halbzeug wie Draht oder Stangen entwickelt. Die Rotierköpfe eignen sich jedoch auch ausgezeichnet für die Prüfung unterschiedlichster Komponenten wie zum Beispiel Kolbenbolzen.

Daher werden die Rotierköpfe in Systemen wie dem ROTO-PUSH verbaut. Die Rotiersonden wirken punktförmig und können selbst kleinste Oberflächenfehler ab ca. 30 µm Fehlertiefe mit hoher Auflösung und in voller Länge darstellen. Dabei rotieren die Sonden mit hoher Geschwindigkeit um das Prüfteil und tasten die Oberfläche berührungslos und schraubenförmig ab. Dies ermöglicht eine hohe Durchsatzleistung von bis zu 3 m/s bei lückenloser Prüfung.

IHRE VORTEILE AUF EINEN BLICK

Maximale Fehlererkennbarkeit: Höchste Nachweisempfindlichkeit für oberflächenoffene, längsorientierte Fehler

Materialstärken: Prüfmaterialdurchmesser bis 65 mm

Konstante Signalauswertung: Abstandskompensation sorgt für eine konstante Signalauswertung

TECHNISCHE INFORMATIONEN

DURCHMESSERBEREICHE:	2–20 mm (Ro 20), 2-35 mm (Ro 35), 5–65 mm (Ro 65)
MAXIMALDREHZAHLEN:	18000 U/min (Ro 20), 9000 U/min (Ro 35), 6000 U/min (Ro 65)
MAXIMALE VORSCHUBGESCHWINDIGKEIT:	3 m/s (Ro 20, Ro 35), 2 m/s (Ro 65)

FOERSTER

foerstergroup.com

Die FOERSTER-Gruppe ist mit Tochtergesellschaften und Vertretungen in über 60 Ländern weltweit vertreten. Eine vollständige Übersicht finden Sie auf unserer Website.

Zentrale

Institut Dr. Foerster GmbH & Co. KG

In Laisen 70
72766 Reutlingen
Germany

+49 7121 140 0
info@foerstergroup.com

© Copyright 2026 – Urheberrechtshinweis: Alle Inhalte dieses Werks, insbesondere Texte, Fotos und Grafiken, sind urheberrechtlich geschützt. Sofern nicht ausdrücklich anders angegeben, liegt das Urheberrecht bei der Institut Dr. Foerster GmbH & Co. KG. Bitte kontaktieren Sie uns, wenn Sie Teile dieses Werks verwenden möchten.

Generiert: 2026-10-16 09:30:34